# 制药生产巡查工作总结(必备13篇)

来源：网络 作者：梦里花开 更新时间：2025-07-24

*制药生产巡查工作总结1今年以来，我公司在公司董事会的正确领导下，在市安监局和相关安全部门指导下，认真贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，深入落实科学发展观，牢固树立安全发展理念，夯实基础，细化责任，强化现场监督监管，深化隐患...*

**制药生产巡查工作总结1**

今年以来，我公司在公司董事会的正确领导下，在市安监局和相关安全部门指导下，认真贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，深入落实科学发展观，牢固树立安全发展理念，夯实基础，细化责任，强化现场监督监管，深化隐患排查治理，以法制化、标准化、规范化、系统化的方式推进安全生产，实现了“零死亡、零伤害、零事故”的安全目标，为全年实现安全目标奠定了坚实基础。

我们主要从以下五方面做好安全工作：

>一、统一思想认识，坚持“安全第一”思想不动摇

安全，对企业来说，是一个永恒的主题，是企业一切工作的基石。在企业生产经营的系列管理中，安全唯此为大。

年初，公司董事长在工作动员报告中就把安全工作作为一项重点工作，给全体员工注入了“安全大如天，安全无小事”的理念。在安全与生产中处理好两者的关系，两者相辅相成缺一不可，要强调安全，突出安全，把安全放在一切工作的首位。要求我们全体员工从思想观念上高度重视起来，要有为龙海事业而奋斗的激情与信念，每个人都从心底里真正爱这个企业，将自己切实融入到龙海这个大家庭当中来，为了公司的安全生产，从自身做起，从认真学习各项安全规章制度开始，严格按标准化作业，不断增强企业的向心力和凝聚力，营造出良好的氛围。

>二、实施目标分解，狠抓责任落实。

制定安全目标，实施责任分解，落实结果考核是企业安全管理的根本。每年公司都制定详细的量化目标、细化的方针、措施等，公司总经理与各单位主要负责人签订了安全目标责任书，分厂负责人与班组、员工签订目标责任书，确保了目标责任的分解、细化；为强化责任落实，让安全生产人人有责的目标得以体现，公司领导能坚持每月召开安全生产调度会，每天听取安全生产工作汇报，及时掌握安全生产的情况，研究新情况，解决新问题，形成了安全目标众人挑，人人肩上有指标，将安全生产人人有责的安全原则落到实处，真正实现全员管理。

>三、强化安全教育培训，实施以教育保安全的战略

从事故致因理论看，不安全行为、不安全状态是事故发生的根本要素，而其最根本的是人，思想认识不到位、安全技能（术）差，是企业安全生产中最大的安全隐患。为此，我们实施了以教育保安全的战略。从思想意识上入手，不断加强各级管理人员责任意识和员工遵章守纪意识教育，同时有针对性的开展了业务技术、事故应急处理和自我防护能力的教育培训。

1、强化宣传教育，排除思想隐患。思想隐患是安全生产中最大的隐患。排除思想隐患的唯一方法，就是深化安全教育、提高安全意识、强化安全责任。为此，我们采用多种方法、多种形式，坚持对各级领导和广大职工进行居安思危、警钟长鸣的安全教育。利用每月的安全生产调度会、每周的工作例会、班前班后会学习事故案例，并及时传达学习公司、上级部门下发的安全文件、法规制度，以强大的舆论力量营造人人讲安全的积极氛围。

2、抓好安全教育，坚持特种培训持证上岗。公司根据上级领导的整体安排，组织开展了多种形式的宣教活动。一是深入开展普法教育，通过召开安全生产会议，宣传和学习《安全生产法》等法律法规。二是举办安全知识专题培训，通过组织职工进行安全知识教育，参加消防安全演练，提高员工安全意识和相关能力；三是办宣传橱窗、书写横安全标语、建立安全教育警示牌等形式，宣传各种安全知识、安全法规。使广大员工深入了解安全，广泛重视安全，极大提高了全员安全生产意识。今年来，公司共组织安全生产知识培训3次，通过这些形式的学习宣传，使员工明确自己岗位存在的危害因素及预防措施，明确在危害发生时的救护措施。培养员工熟练掌握小型工伤的紧急处理技能，将伤害控制在最小程度。使职工能够熟练的使用劳动卫生防护用品，降低职业病危害，预防职业病的发生。使职工能在突发事故中正确熟练地采取自救和互救措施。

今年有2名主要负责人、2名安全管理人员、3名特种作业人员、2名危化操作人员依法参加了培训，并取得相应的证书，做到持证上岗。对上岗、转岗人员能做好三级安全培训，经培训合格后方可上岗，公司做到了作业人员有效持证上岗。

>四、加强生产现场安全管理，强化过程监控。

隐患发现在现场，消除在现场。多年来我们坚持以生产现场为重点，加大了隐患排查治理力度。一是各分厂每日巡查自检、操作工现场巡检确认等，实施对现场人、物、环境随时控制管理，随时就巡查问题进行整改。二是公司安排每月由办公室、保卫科、生产部对各厂、部、室进行严格的安全及现场、环境监督检查，认真、细致、全面的开展隐患排查治理工作，不走过场，不留盲区、死角、治理不留后患，对发现的隐患及问题及时以简报形式在公司进行通报并限期整改，并跟踪隐患整改落实情况，及时消除了事故隐患，保证了企业安全生产。

结合公司生产产品种类多，工艺过程复杂，为此加强工艺安全操作过程和装置安全检维修过程的控制尤为重要。强化工艺安全操作过程，重点做好生产系统控制和人员操作管理，生产系统控制重点抓好水、电、人员的综合协调，均衡生产，装置合理匹配，工艺调整优化，杜绝超温、超压、超负荷运行，装置开（停）做到有序、安全、可靠。加强设备安全检维修，按照安全管理要求，加强检修安全措施管理，严格员工操作规程，连续三年实现大修无一人轻伤，无一起非伤亡事故，开停机顺利、检修效果理想。

>五、做好危化品安全运行的监管，提高应急能力。

今年我们又根据相关安全部门的要求加大了对危化品仓库的监管，对公司范围内的视频监控系统进行了重新改造，特别是加大了危化品仓库的监控范围，做到了无间断、无死角。我们还强化了危化品管理的各项基础工作，健全各类工作台账，不管是入库、领用，还是人员出入都详细记载，严格按照要求对台账进行管理。

为防止突发事故的产生，今年重新修订了《安全事故应急预案》，并根据综合预案制定了三个专项预案。公司针对部门员工进行了2次突发事故预案的学习（消防安全学习和危化品管理等学习）在学习的基础上针对单位生产的特殊性，模拟了突发火灾消防演练和危化品泄漏演练。在演练上着重考察了员工应对突发事故的能力、对突发事件的排查处理及人员自我防护措施等情况。通过实地开展应急预案演练，提高员工和管理人员的安全思想意识，使员工清楚认识到了安全在生产上的重要性，增强了员工应对突发事件的能力，逐步健全和完善应急救援预案，提高员工应急处理及实地救援的技能。通过演练提高了综合处置能力和全员安全意识。

半年来，我公司迎接派出所、镇安委会检查2次，环保局检查2次，XX环保局检查1次，市公安局治安大队危化品检查2次，以及政府部门检查多次。各级单位对我公司的硬件、软件的抽查非常满意，并对我公司综合治安治理工作给予了很高的评价。下半年以及在以后的工作中我们将继续以严肃认真不动摇的工作态度，坚持以人为本的理念，以对企业和员工高度负责的精神，全力做好安全生产工作，为公司经济发展保驾护航。

**制药生产巡查工作总结2**

20xx年12月5日全县信访维稳工作会议召开后，我乡迅速召开全体乡干部会议传达会议精神，根据全县信访维稳工作会议安排部署，结合我乡实际，对我乡当前和下一阶段信访维稳工作进行了安排部署。

>一、认真全面开展不稳定因素排查

在原来开展各项排查的基础上，我乡将再次开展深入细致的摸排工作，首先在全乡范围内进行广泛细致地排查工作，努力清除工作隐患。一是全员发动，普遍排查。组织包村干部划分为3个小组，深入各村，逐户走访，察民情、访民意、找问题。然后将问题梳理汇总，根据排查出的问题，乡党委、政府将逐条逐项地采取应对措施，进行稳妥处理，为信访维稳工作创造良好的工作基础。二是集中力量，重点清查。对事态恶化迅速，苗头明显的问题和事件，实行包案责任制，进行专项清查。三是不失时机、个别抽查。在普遍排查的基础上，乡信访维稳工作领导小组还将采取定期与不定期的抽查方式，深入基层个别走访、检查村“两委”的信访维稳工作，实行动态管理，随时掌握和了解工作情况，确保及时堵塞漏洞、消除隐患。

>二、突出重点，调处、化解不稳定因素

我乡在信访维稳工作中，坚持把维护广大群众的切身利益和社会稳定作为根本任务，确保信访维稳工作的“三个到位”“两个突出”。“三到位”是指：一是限时要求到位。群众上访反映的问题，承办人要在一周之内反馈调查处理结果，如调查的问题复杂，一时难以解决的，须在一月内与上访群众取得联系，并告知处理情况。二是制度制定到位。我们将在原有信访工作各项规章制度的基础上，进一步的完善并严格执行，通过加强制度建设，增强工作的透明度，落实工作责任制，真正做到信访工作有人抓，问题有人管，矛盾有人处理。“两个突出”是指：一是在处理解决群众来信来访的工作中突出一个“情”字，带着爱民的感情做好群众上访的接待工作，绝不回避矛盾，推诿扯皮。二是在化解调处各类矛盾中提出一个“稳”字，处理群体上访问题时，如果方法稍有不慎，便会造成负面影响。因此，我们要通过耐心细致的工作，针对不同情况，扩宽与群众沟通的渠道，应对上访问题，稳稳当当地解决实际困难。

>三、积极预防，提高处置群体矛盾工作能力

总之，在今后的工作中，在县委、县政府的正确领导下，在各职能部门的大力支持下，我乡将克服困难、扎实工作，把加强信访维稳工作作为全乡的一项长期工作，重点抓实抓好，为乡党委、政府确定的各项目标任务顺利完成营造一个良好的外部环境，确保我乡平安和谐稳定发展。

>四、20xx年计划

为确保我乡群众食品药品安全，切实加强我乡食品药品安全监管，彻底消除食品药品安全隐患，在20xx年的工作中，我乡将重点做好以下工作：

1、加强食品药品安全，着力建立食品安全保障的长效机制。

2、加大“元旦”、“春节”、“五一”、“中秋”、“国庆”等重大节日期间的食品药品安全检查工作，确保广大群众过一个安全祥和的节日。

3、加强宣传，通过广播、横幅、标语、村民大会等方式广泛宣传食品安全知识，科学引导正确的消费观，提高人民群众自我保护能力，形成全社会重视食品安全的良好氛围。

4、加强农村群宴管理，坚持农村群宴申报制度，加强对群宴工作人员的业务培训，对农村群宴进行跟踪监控，并做好资料收集。

**制药生产巡查工作总结3**

转眼间，从20xx年9月份来奇星化验室参加工作至今已1年时间，经过这阶段的努力工作和不断学习，我获益良多。在这里感觉有必要总结一下实习阶段的得与失，发扬好的地方改进不足的地方，回顾走过的路可以更好的看清前面的路。

作为一名初次接触药品检测的新人，虽然有学习过专业的化学知识，但是实践的东西接触的少，对许多动手问题不了解。面对这种情况，依靠自己认真的学习，促成自身知识结构的完善和知识体系的健全，让自己尽早、尽快的熟悉工作情况，少走弯路。在接触到新的陌生的领域时，缺少经验，对于工作知识需要一个重新洗牌的过程，自己在同事的帮助下，逐渐融入到崭新的工作生活中。在学习生活上，慢慢完成了学生角色的转变，逐步进入工作状态，努力开展工作。记得初来化验室，完全陌生的环境和生活状态，也曾经很担心不知该怎么与人共处，该如何做好工作。幸好化验室气氛融洽，在各前辈耐心的讲解和指导之下，工作很快开始上手。

在这工作期间我是在不断学习和纠错中走过的,在此很感谢领导和同事们的监督,批评,指正。在学习检验过程中我充分意识到自己理论知识还不够,学习的东西还很多,好在这期间公司领导不定期的对我们员工组织知识培训,在这期间我更加充分了解了公司产品的检测方法，学习了公司所生产药品的检测，检测水平也有所提高，感谢领导对我的信任和支持让我一直有这么多锻炼学习的机会让我对检测工作有更多的认识，提高了我们的检验能力也提高了我们对质量的重要意识，这期间在检验中所遇到的一系列问题,认识到自己学识,能力都还不够,所以在检验过程中总不敢掉以轻心,每一项检验都按照检验操作规程去做,并保证产品按时按量完成,在质检部的这些日子里,我学到了很多,也懂得了很多,这也是我工作心得,在以后的日子里我会再接再厉,不断完善自己。

在工作态度上，化验工作要求的是科学严谨实事求是，检验工作是药品生产质量控制的一个重要环节，直接影响产品的出厂质量，可以说，公司的产品形象和检验工作的紧密相连。因此在开展工作之前做好个人工作计划，有主次的先后及时的完成各项工作，达到预期的效果，保质保量的完成工作，工作效率高，同时在工作中学习了很多东西，也锻炼了自己，经过不懈的努力，使工作水平有了长足的进步，开创了工作的新局面，为化验中心的工作做出了应有的贡献。产品质量安全作为一项长抓不懈的工作，只有良好的质量的产品品质，才能经受得市场的考验。质检部作为为生产服务、为产品服务的部门，为迎接我厂的快速发展，以及不断变化的外部环境，我部门人员必须及时提高自身技术，来适应产品多样性、复杂性日益增加的新的产品。

在这1年里，我不断提高自己的理论水平和综合素质，提高了工作能力，现在已经能基本上独立完成一些操作。在化验室的工作任务繁多而琐碎，比如在菌检岗，工作比较繁多而且琐碎，各种设备记录、样品报告等，还有不同样品的检验方法，需要去学习和记忆的东西非常多，刚开始还真的有点无所适从的感觉。但为了搞好工作，我不怕麻烦，向同事请教、学习、自己摸索实践、记录注意事项，认真学习相关知识，从学习菌种培养开始，逐渐熟悉了培养基得配制如营养肉汤、玫瑰红钠琼脂培养基等的配制以及培养不同菌种所需要用到的培养基。其次还有接种培养等技术。微生物限度检查的操作在刚开始时上手难度挺大，主要是操作过程中要遵从无菌原则，实验工具在使用前要充分消毒，实验过程中要在酒精等附近进行以确保实验过程中不会有空气的杂菌飘入。根据自己的总结，菌检操作最重要的大前提就是保证样品器具的无菌状态。

此外我还有机会接触到成品检验的工作，工作内容主要包括药品的成分、含量、水分、形状外观等各方面的鉴定。此工作要对药品中主要成分的一些物理化学特性有一定的了解，以及对相关的实验工作有一定程度上的熟悉。由于本人在大学的学习中接触实验操作的机会比较多，刚开始工作时上手也算是比较快。此外，在成品检验工作中我学习到细心和耐心也是必不可少的。所有我们在工作中都应该要细心,当我们拿到一个标准的时候一定要把标准读完了才开始做不要看了一半就开始有时候我们总在细微的地方出错,然而那往往是影响结果最关键的地方.所有在实验过程中我们每个步骤都不能马虎。比如较常用的薄层板色谱法中，常常要细心地分析各步骤操作对实验结果的影响以及注意控制实验过程中的环境因素诸如温湿度等的影响，展开剂的配比，展开距离等这些都是较容易对实验结果产生影响的重要因数。其中，实验环境的湿度对薄层试验的影响最为严重，比较突出的就是在冰片的鉴别中，如果实验环境的空气相对湿度大于80%，冰片对照品就很难在薄层板中正确显出斑点。经过思考和请教，此种情况下需要使用一定比例硫酸溶液作为吸湿剂，并且至于展开缸里，以期再展开过程中控制湿度；此外，展开前可轻微加热展开缸和薄层板以减少其中的湿气，而且在点板过程中尽量迅速以减少薄层板吸收空气中的湿气。其次，在薄层板色谱检验中，实验结果出现偏差也是常有的事情，这主要是牵涉到操作方法、环境因素、实验中所用到的试剂样品本身等等的诸多干扰，结果出现偏差后十分需要我们的耐心和细心分析思考其中的不足之处和能改善的地方，比如提取过程中是否严格按照操作进行、展开系统的气密性是否够好、湿度控制以及展开距离等因素进行反复推敲。因此，这项工作对我工作耐心和细心程度进行了磨练，以及使我掌握了更多关于药学检验方面的理论知识。

再者，在水份岗工作的期间，我学到了药品外观性状的检验方法和水分含量等检验方法，主要通过对药品的随机抽取称量、筛选、测定崩解时限、溶解度以及肉眼观擦等方法进行测量，虽然操作比较简单，但是牵涉其中的操作标准比较多，需要用心地进行工作才能避免差错。此外，通过该岗位的工作，能比较全面地了解每一种药品所需要进行的检验项目，对药品化验的流程能有比较全面的了解。另外，包材和辅料岗的工作也给了我宝贵的经验知识，包材岗主要通过物理测量等方法确定包装品的物理性质是否符合标准，而辅料岗则主要通过物理化学的方法检验辅料诸如导电率、熔点等物理性质以及酸碱度各种化合物含量等化学性质。其中我有机会操作紫外分光光度计、酸碱度计、红外分光光度计等的仪器，可谓获益良多。辅料的检验多为化学检验，其中需要一定的仪器分析知识，特别是有些实验要使用到一些有毒试剂，因此我在进行操作是也是严格按照操作规程，对实验技能进行了锻炼。

这一年的工作经历让我在思想上有了一定的进步，改掉了以前有些懒散的毛病。但是还有很多的不足，有时遇事不够冷静，拿不定注意，也少于和同事之间的沟通，希望自己能够在今后的工作中更多的磨练自己，提高自己的能力和业务水平，加强与同事之间的沟通，踏踏实实的做事，避免在今后的工作中走弯路。遇到问题多问，多学，多沟通，让自己的思想能够进一步的成熟起来，为自己今后的工作打下坚实的思想基础。

总结1年以来的工作，尽管有了一定的进步，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，这有待于在今后的工作中加以改进。以后在中心化验室，我将认真学习各实验操作，努力使思想觉悟和工作效率全面进入一个新水平，新的起点意味着新的机遇新的挑战，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高个人素质和各种工作技能。

**制药生产巡查工作总结4**

个人工作总结 xx 年已经悄然而逝， 如白驹过隙， 空留几分怅然若失之感。

盘 点xx 年，在领导的耳提面命和悉心指导下，在同事的不辞辛苦 和协同合作下，在自己不断努力和孜孜以求下，我主要的工作主要分 为：在研项目的申报工作、保健食品的申报、食品的申报、专利的撰 写和岗位管理等。现就本年度主要工作情况总结如下

一、在研项目的申报工作 我司自主研发的项目主要有 XX、XX 和 XX 汀三个。XX 算是开 展的比较久的项目。现阶段主要完成了 XX 的制剂研究部分，包括 XX 的处方设计，处方筛选和优化，制剂研究，工艺研究等试验部分。

由于条件的限制，车间的拉丝灌封机不能使用，三批小试、三批中试 和三批工艺验证没有完成，三批小试、三批中试和三批工艺验证的量 比较大，单纯靠手拉丝灌封，实在太慢，影响产品品质。由于没有购 买渗透压仪，所以制剂研究部分的渗透压研究也没有开展。XX 制剂 部分的 CTD 资料基本上框架已经写好，需要填入具体的试验数据。

XX 制剂研究部分业已开展，辅料相容性试验主要考察主药和 XX，以及主药和 XX 的相容性。参考原研厂家 XX 的处方，其处方 中加入的辅料只有一个 XX，而国家局发布文件，在能用 XX 替代的 情况下，应该使用 XX 替代 XX 的使用。现已完成 XX 的辅料相容性 研究。制剂研究工作正在做。通过试验发现，尽管每瓶 XX 的主药含 量只有 40mg，但是 XX 的冻干成型性好。不加甘露醇作为骨架剂， 也能够满足制剂外观的要求。

由于原研厂家使用的是细长的 5ml 西林 瓶作为包装的， 我们现在正在根据现有的条件， 选择 3ml、 和 10ml 5ml 的西林瓶作为实验对象，选择最为合理的包材，从而保证产品制剂工 作顺利进行。

XX 的前期文献调研工作已经完成，不过由于分析部分的标准的 重现性差，正在积极寻找最优的分析方法，所以 XX 项目的制剂研究 工作没有完成。

二、保健食品的申报 我司现阶段拟申报的保健食品为：XX 冻干口腔崩解片、XX 冻 干口腔崩解片和 XX 冻干口腔崩解片三个品种。经过不断的试验摸 索，调节 XX 的比例后，现在能够制得崩解时限较快的 XX 冻干口腔 崩解片，基本能在 3 秒左右崩解。不过根据《保健食品注册管理办法 (试行)(局令第 19 号)的规定，保健品的申报样品需要在有生产 》 保健品资质的厂家试制，我们没有生产保健品的资质，所以要委托别 的厂家进行样品试制。我们现已和 XX 制药联系生产保健品申报样 品，但是由于生产线的问题正在等待省局的答复，能否委托 XX 进行 保健品样品的试制。

三、食品的申报 我司现拟申报 XX 冻干粉(食品) ，主要配方为 XX。该配方具有 很高的营养价值，原料来源广。现阶段，我们主要完成了 XX 的小样 试制。制得的 XX 兑水后外观好，口感优良。不过由于是 XX 直接打 碎后冻干，很多细胞的细胞壁不易破碎，在冻干过程中存在困难，冻 干时间长。现在要解决的 XX 的生产成本和冻干技术。下一步主要完 成的是 XX 的标准备案工作。

四、专利撰写工作 xx 年全年我主要完成了 32 篇专利的撰写，其中包括药物组合 物专利 20 篇，崩解片专利 5 篇，晶型专利 2 篇，新化合物专利 1 篇， 实用新型专利 4 篇。并完成了发明专利药组合物说明书写作要点 的撰写。规范了药物组合物的撰写模式，提高了写作效率。

五、岗位管理 xx 年我也从一名普通员工被荣升到了制剂组副经理的职位。

从一名普通员工到管理者， 不仅要从观念上改变， 更要从心态上改变。

通过不断的自我总结，认识自身不足，现在的我对制剂组的工作有了 一定的见解，并形成了制剂组的工作模式：制订试验计划，进行全组 人员讨论，确定最终的计划科学可行，做好试验并写好记录，及时总 结试验结果，讨论结果和制订新的试验计划，形成成套资料，送往上 一级领导。

虽然 xx 年的工作取得了一定成绩，但是也存在着不足之处。

只有不断总结自己的不足，加以克服，才有可能进步。对上述的工作 内容的不足和下一步计划做如下总结

一、 是我们制剂组参与研发的第一个新药。

XX 由于经验的缺乏， 我们在这个项目上做了很多的无用功，很多时候都在原地打转，没有 一个整体的流程，工作不够具体，也不够系统全面。通过不断的学习 和吸取经验，根据 CTD 资料撰写要求和《化学药物制剂研究的技术 指导原则》我们编写了自己的一个制剂研发流程，按照流程的要求， 我们逐一落实工作，最终目的是建立一个制剂研究规范化、标准化研 究模式。其余的在研品种的研究，如 XX、XX 等，将会依托 XX 的 研究模式开展。

二、 在保健品的申报工作中， 存在对保健食品的申报流程不熟悉， 在样品的前期研究工作中的试验不够具体和细致， 没有规范化和系统 化的总结。这些都是不良的试验习惯和不成熟的工作习惯所致。所以 以后要加强对保健品的申报方面的相关信息进行学习。要把试验做 细，规范自己的试验流程，要形成制订试验计划，做好试验记录，总 结试验结果，讨论结果和制订新的试验计划的套路，形成良好的工作 习惯。

三、在专利撰写过程中也存在着诸多不足之处。第一是对文献的 调查不够彻底，第二专利撰写不够细致和全面，对专利的创造性和新 颖性阐述不够全面，第三说明书的撰写没有经过理论分析，确定处方 是否成立等。这些不足多是对专利审查细则学习的不够彻底所导致， 对专利认识不清，导致了撰写专利是往往会出现不知道怎么写 ， 这样写对不对等问题。下一步必须加强对专利审查细则的学习， 多多借鉴国外专利的书写模式，做到专利撰写的细致规范。

四、在岗位管理方面，也存在着一定的问题，开始的时候不能和 小组员工做好协调沟通， 事实亲力亲为并不能发挥一名管理者的最大 能量。下一步我要加强管理知识的学习提高，创新工作方法，提高工 作效率。

虽然 xx 年我还存在着诸多不足之处，但是我相信只要我肯总 结，努力改正，终能如破茧之蝶，飞向更宽广的天地。

xx 年是研发技术中心组建的第一年也是制剂小组开展工作的 第一年，在不断摸索、不断总结中我们也在一点点的进步，不良的试 验习惯和不成熟的工作习惯也导致了许多错误。新的一年即将开始， 我要本着 缺点留给别人， 优点留给自己 的原则， 不断的追求进步。

更要以一名管理者的思维来看待问题，统筹规划，做好人力物力的协 调，提高工作效率。

一名好的员工要依赖其所在的企业， 而我们作为企业的构成元素 同样也在影响着企业的发展。我要坚持拼搏，拿出勇气，做好自己， 有所创新，去追寻工作的本质，去接近自己的梦想! 最后，衷心祝愿 XX 事业蒸蒸日上，各位领导万事如意! 研发技术中心制剂组：XX 二零一二年十二月二十四日

**制药生产巡查工作总结5**

我国制药行业随着生物和化学合成技术的不断发展，对生物电工艺技术和设备提出了更新更高的要求。 因此，很多大学院校为了让学生注重理论与实践相结合，增强学生的动脑动手能力，让学生走上社会有一个良好过度，于是通常把学生带到制药厂生产基地参加生产实习进行培训 我们学院也不例外，大三这一年我们都在药厂或药店实习。我在瑞药制药有限公司实习。实习的目标是通过参观和培训过程，使我们对药物和生产设备、生产车间、生产工艺有较为全面直观的了解。一方面是为了加深和巩固所学的理论知识，提高分析解决问题的能力，另一方面是为了培养我们有良好的职业道德、严格认真、实事求是的严谨科学态度和工作作风，为以后的工作打下良好的基础。实习是在校大学生接触工厂的机会，是学生走上社会的良好过渡。因此，全校学生对这次实习热情都很高，下决心要好好利用这次机会充实自己。

**制药生产巡查工作总结6**

“五一”期间，街道认真贯彻落实国家和省、市、区关于加强安全生产工作的部署要求，有效防范和坚决遏制重特大事故，确保节日期间广大人民群众的生命财产安全，开展了一系列工作，现将基本情况总结如下：

>一、加强领导，提高认识

为切实抓好“五一”期间的安全生产工作，街道召开专题会议安排部署“五一”期间安全生产工作，成立了安全生产大检查领导小组，制定出详细的计划，进一步落实了安全生产责任制，夯实各项安全生产基础工作。

>二、认真进行安全检查

>三、加大宣传教育力度，提高全民安全意识

“五一”期间，街道通过丰富多彩的形式大力宣传安全生产的重要意义，力求通过广泛深入的宣传活动，进一步提高全社会对安全生产的广泛关注和高度重视，增强居民群众的安全生产意识。在节前的各项检查\_张贴、下发各种标语和宣传材料452份，出黑板报7期，张贴温馨提示15张。

>四、认真做好安全值班应急工作

“五一”期间，街道办事处严格执行节日期间领导带班值班制度，公布值班电话，保持24小时通讯畅通，确保在发生安全突发事件时，能及时报告，迅速反应，果断处置。通过一系列切实有效工作，我街道“五一”期间安全生产形势稳定，为广大群众安心幸福的过节提供了保障。

**制药生产巡查工作总结7**

全国第X个“安全生产月”来临之际易县县委、县政府高度重视，根据《保定市xx年“安全生产月”活动总体方案》的要求，县安委会立即行动，认真研究，精心组织，周密安排。于5月18日印发了《易县xx年“安全生产月”活动总体方案》。5月30日，由县安办组织在政府大会议室召开了“安全生产月”活动部署动员大会，会上对各参会单位做了充分的动员，并对“安全生产月”活动进行了更加细致的布置，同时下发了《易县安全生产委员会办公室关于做好安全生产“活动月”工作安排的实施细则》。现将本次“安全生产月”活动情况总结如下：

>一、成立组织

为加强对“安全生产月”活动的组织领导，成立了以副县长刘新桥任组长，政府办副主任苑志国、县安监局局长马金录任副组长、县委宣传部、县广播电视局、县工会、团县委为成员单位的领导小组。领导小组下设办公室，地点设在县安监局，办公室主任由安监局局长马金录担任。

>二、以多种方式加大安全生产法律法规宣传力度

（一）领导电视讲话。

县政府分管安全生产的副县长于6月1日前在易县电视台进行了安全生产专题讲话。

（二）组织“安全生产咨询日”活动。

6月10日，由县安办组织安监、公安、文教、国土、交通、电力、气象、质监、建设、环保、食药、消防等20个部门在朝阳路等5个路口举办安全生产大型咨询宣传活动。各上街咨询单位都制作了安全生产宣传条幅；上街咨询资料全部由各单位自行组织印制，安监局印制发放了5000余份，其他上街咨询单位均发放了XX余份宣传资料。当天接受群众咨询1万多人次，发放宣传材料4万多份。

（三）组织专题宣传。

安监局、矿管办、消防大队、交警大队等四个单位配置了送法下乡活动宣传车，每旬至少下乡一次，进村入企宣传有关安全生产法律法规知识。

（四）以媒体为阵地宣传。

在易水内刊开辟了专版，对安全生产法律法规进行义务宣传；并刊发了分管副县长的署名文章；电视台定期播出《法佑平安》电视片，滚动播出安全生产标语字幕，同时做好县内正反两方面典型的宣传报道。

**制药生产巡查工作总结8**

一年来，本人作出了一定的努力，在领导和同志们的关心支持下，也取得了一定的成绩，但距领导和同志们的要求还有不少的差距：

1、在工作中与领导交流沟通不够。

2、具体工作当中存在检查力度不够的缺点。有时考虑问题不够周全，处理问题不够细致。学习不够，知识面不广。

以上这些都有待于在今后的工作中，克服缺点，进一步完善和提高。

总之，我在工作岗位上履行了一名质量检查人员的职责，取得了一定成绩。但是，成绩只属于过去，明年工作重点首先是要抓好产品的质量稳定；其次是质量稳中求高使产品质量再上一个新台阶。提升个人工作管理能力，为适应公司快速发展做出自已的贡献。

在一年的巡检班值班员岗位工作中，深入的学习变电站的运行规程及各种规章制度，对变电运行工作有了更加清楚的熟悉和了解，对值班员的职责，日常巡视，运行记录，倒闸操作，“两票三制”以及一般事故的处理有了熟练的把握。具备了较强的二次图纸和故障录波图的看读能力。坚持以安全生产为前提，注重安全教育和培训，加强设备治理。在实际工作中，坚持以人为本，科学工作，保持勇于进取、锲而不舍、顽强奋斗、拼搏到底的作风，从本职工作和日常工作入手，从我做起、从身边的小事做起并持之以恒。在安全生产上下功夫，在规范治理上做文章，扎实完成各项工作，并取得了一定的成绩。为更好地做好今后的工作，现将20xx年的主要工作总结如下：

以贯彻“安全生产、预防为主”作为主线，以“防污闪”工作，加强“两票”治理工作为契机，围绕各项中心工作，积极参与各项规章制度的落实工作，加强安全思想教育及执行力。不断提高思想工作水平并紧密结合“预防为主，防误结合”的治理工作方针来指导自身工作，认真落实下达的各项工作。

一、通过安全思想教育，自觉将“安全”摆在首位，服从命令通力协作，严格执行“两票三制”等相关规章制度，正确运用劳动安全保护技术，保证施工安全，防止各类事故的发生。

1、认真学习上级关于安全生产的指令、文件、会议纪要等；及时了解安全生产情况，传递电力行业安全生产信息。遵章守纪，提高自我保护意识。

2、以安全生产为核心，积极参加以提高治理水平、实际操作能力为主题的培训，尤其是生产现场的实操培训。

二、贯彻落实安全生产责任制，明确了巡检员职责。严格执行“两票三制”，坚持不懈的与“违章，麻痹，不负责任”三大安全敌人作斗争，提高安全意识，从根本上杜绝误操作等人为责任事故的发生。

3、做到明确责任、明确任务、明确分工，使安全生产和安全治理有机地联系在一起，全面完成各项工作。认真参加班前、班后会，贯彻执行交接班制度。根据设备运行情况、重要的倒闸操作任务进行安全技术分析猜测，并做好危险点分析和预控。并结合运行实际，有针对性地开展技术问答、事故预想和反事故演习。

三、认真参加每周开展一次的安全活动，认真学习上级安全方面的重要指示、简报、通报，吸取兄弟单位的事故教训和借鉴施工现场安全治理经验，结合本班实际提出并落实具体防范措施，防止同类事故的发生。参与开展了“人人都是安全员”活动，倡导监督与被监督，提倡相互提醒、互相帮助，实现一对一监护，使生产现场多了一层安全屏障。

结合夏季、秋季、元旦等例行的安全大检查、安全生产月活动、百日安全无事故活动、“两票三制”专项整治等活动，协助班长进行班组自查，发现问题及时整改。

四、积极参加岗位技能和安全技术培训。如：安全工器具治理，正压呼吸器使用，触电急救及心肺复苏等安全技术培训，两票填写与执行，新投产变电站保护、后台监控系统、五防系统、消防系统等技能培训，提高了技术水平和安全意识。

依据《医疗机构管理条例》的规定，申请医疗机构执业登记、取得《医疗机构执业许可证》应具备六项条件：

(1)有设置医疗机构批准书;

(2)符合医疗机构的基本标准;

(3)有适合的名称、组织机构和场所;

(4)有与其开展的业务相适应的经费、设施、设备和专业卫生技术人员;

(5)有相应的规章制度;

(6)能够独立承担民事责任。

根据《医师、中医师个体开业暂行管理办法》的规定，个体开业医师、中医师由所在县(市区)卫生行政部门核发开业执照，进行监督管理，并收取管理费。个体开业医师、中医师必须获得开业执照方得开业。个体开业医师、中医师应严格按批准的地点、诊疗科目及业务范围执业，变更地点、诊疗科目、业务范围和诊所名称，应报发照机关批准。到外省、市、县开业者，必须到所到地区卫生行政主管部门申请办理开业执照。

20xx年即将结束，20xx年的工作也即将告一段落，在这一年里，我的工作经过自身努力，克服困难，特别是在领导的大力支持下和教导下，我顺利完成了20xx年的任务和工作，这一年对于我是有着重大意义的一年。

20xx年，我工作经历了两个阶段，x月份前，我在x厂做车间质检员，让我从一线学习到了车间生产样品的检测知识，配合好车间的生产工作，保质保量地完成各项检测任务。在检验之前，我首先了解需要检验的项目，检测方法及技术要求等才能在检查检测工作中做好事前的准备工作。并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。在检查过程中做好监督工作，及时发现并纠正检验过程中存在的问题。对质量要求较高的加工工序的加工工艺的生产、全过程跟踪检查确保每道工序合格。对进场的原料严把质量关，以免原料出现质量问题影响药物质量且浪费人力物力。完成了质检员的基本职责工作。

**制药生产巡查工作总结9**

上半年，我药厂在集团公司和股份公司的正确领导下，全药厂干部职工克服全球金融危机给企业生产经营造成的困难，紧紧围绕安全生产、连续生产、清洁生产这一工作目标，大力开展点线管理、强化现场管理、深挖企业内部潜力，坚持安全生产常抓不懈，截止6月底，我厂共生产甲烷氯化物18606吨，未发生安全事故，较好的完成了股份公司下达给我药厂的生产经营任务，现将上半年的工作总结如下：

>一、统一干部职工思想，增强战胜困难信心

受全球金融危机影响，从去年下半年开始，我国经济发展形势急转直下，对刚刚投产的我厂来说更是雪上加霜，车间员工半年工作总结。面对前所未有的困难，我药厂干部职工也曾一度出现过信心不足、悲观失望的情绪。针对这一情况，厂党总支认识到，要想渡过难关，必须统一全厂上下思想，树立战胜困难的信心，为此在全厂干部职工广泛开展了提合理化建议活动，大家纷纷建言献策，找到了从内部挖潜来战胜困难的突破口，形成了全厂上下勒紧裤腰带过紧日子的共识，建立了战胜困难的信心，为完成上半年的生产任务奠定了坚实的思想基础。

>二、实行点线管理，深挖内部潜力

在广泛统一思想的基础上，我厂从年初就大力推行点线管理，层层落实责任。经过反复研究，全厂共制定了5条管理线，44个费用控制点，做大了横到边、竖到沿、责任到个人，使各项费用得到了很好的控制。今年上半年，甲烷氯化物单位制造成本比计划降低了元/吨，单位原料消耗也比去年和计划有较大幅度降低。同时培训、组建了内部维修力量，大力开展修旧利废，半年修理费比计划减少支出万元。

清退外聘人员，原由外聘人员承担包装、维修、绿化等工作全部由本药厂职工承担，上半年比去年同期节省零工费开支x万元。

严格加强对管理费用的控制，管理费用比计划少出140万元，其中车辆费节支元、应酬费节支元、办公费节支元、绿化费节支15005元、销售费用比计划节支万元。

>三、狠抓现场管理，促进管理工作上水平

现场管理是一项常抓不懈的工作，为促使管理上水平、上台阶，在原有现场管理基础上，制定和完善了现场管理方案、考核方式、检查方式等内容，并对办公、生活、生产现场等进一步明确了责任分工，每周定期组织人员进行检查，并将检查结果在板报公告，检查结果与部门薪酬挂钩，极大的提高了职工搞好现场管理的积极性。目前全药厂基本消灭了跑冒滴漏，工作现场和生活现场干净整洁。

>四、安全工作常抓不懈，基础管理工作上台阶

>五、加强设备基础管理，保障生产平稳运行

为加强我药厂设备管理工作，今年我药厂成立了设备管理部，设备管理工作有了较大起色，设备基础管理工作明显加强。今年以来，我药厂进一步修订和完善了设备管理制度，对全药厂各种设备报表进行了规范，修订并落实了设备管理考核制度，完善了设备台帐和设备档案，进一步强化了月度检修计划管理。今年以来共完成了13台到期超重设备、50台压力容器、86台安全阀的定检工作，保障了生产的安全、平稳运行。

>六、精心组织生产，做好节能减排

为了做到安全生产、连续生产、清洁生产，我药厂在做好设备维修、加强查漏堵漏的同时，进一步完善生产工艺，甲烷氯化物5、6月份分别比计划超产428吨和301吨。产品蒸汽单耗和用电单耗及蒸汽凝液回收等指标均超额完成任务，其中蒸汽单耗比计划减少立方/吨，用电单耗比计划少用158度/吨，1-6月份全厂共达标排放污水立方，合理转移危险废物吨。

>七、坚持比价采购，减少资金占用，实现效益最大化

今年以来，我厂紧紧把握市场行情变化，加强市场信息的多渠道沟通，坚持比价采购，将原材料采购价格保证在同期市场相对最低位，最大限度的提高采购效益，实现采购效益万元，同时通过延期付款及调整库存，比年初减少资金占用，成品占用资金比年初减少355万元。

>八、立足本职，保质保量完成各项分析任务

严格控制原料及产品进出药厂质量，充分发挥质控工作在生产过程中的“眼睛”作用。我厂对所有供应商实行“先抽样检验合格再允许送货”的办法，把不合格原料从源头开始控制，共检验进厂原料280批次，查出并按程序退回不合格原料1车次，确保生产用上合格的原材物料，同时共检验并出具产品质量证明书2100余份，做到一车一单，保证了“出厂产品优等品率100%”的目标，随时对客户的反馈意见疑惑及时进行沟通，并根据客户要求随时取样分析，维护企业信誉。上半年及时准确上报分析数据2xx个，为车间连续、高效运行作出了贡献，真正起到了生产“眼睛”的作用。

**制药生产巡查工作总结10**

20xx年已写进了历史的编程，在过去的一年中我们面临过困难、遇到过挫折的挑战，但没使我们陷入困境，一切都迎刃而解。使整体工作都在固定轨道上有序的前进。

20xx年我们在院领导的工作方程下进行了更好的、更全面的改革，同时也接受过很多新的工作模式、工作方针。使得在过去的工作中医疗安全事故发生率为零，这是领导有方，员工称职，每个人都很负责任的工作态度换来的硕果。值得继续发扬与庆贺。

坚持以病人为中心、微笑服务为窗口、文明礼仪作后盾的工作思路，建立我院的医院文化。使得全院素质得以全面的提高，是我们每一位春江人应尽的职责。

20xx年我们全面的施行了“新农村医疗合作”的新政策模式，在这新的政策、新的章程，我们很多不熟悉、我们需遇到很多困难、但经过领导的指示大家的努力都得到了很快的解决。

20xx年我们从本职工作中也做了一定改革，实施了责任到个人制、全面性双人配发药制度、严格执行三查八对制、分区管理等等。

在过去的一年中我们出现过差错事故、同事相处不和、科与科之间相互不理解等带来的一些不必要的误会，我们深表遗憾。但同时我们希望科与科室之间多相互帮助、多相互体惜，同事之间相互尊重、相互谅解，多换位思考。工作中没有谁特意去为难谁、刁难谁，只是院有院规、科有科制。这一点是我院全体人员还需要加大步伐改进的，希望我们在新的一年中像兄弟姐妹一样和谐相处、因为我们都是春江人，一家人。

对20xx年的工作期待：

1、全面建立完善的药师管理制度。

2、全面培养个人的工作能力和业务技术水平。

3、继续发扬优良的工作习惯、微笑服务窗口、文明礼貌的服务形象、细心耐心的解答、认真谨慎的工作态度。

4、促进同事之间和谐相处、以礼待人、以诚相助建立春江一家人的良好形象。大家一起努力、春江的明天一定会更加美好。

**制药生产巡查工作总结11**

>一、取得成绩

生产管理：

1、现场5S

车间现场定置和标识管理都在逐步提高，生产现场整洁有序，标识醒目明了，有效防止员工忙中出错，提高人的规范化及地、物的明朗化，制药工作总结。通过改变人的思考方式和行动品质，强化规范和工作流程，员工良好的习惯渐渐养成，进而提高了班组的5S管理水准。

2、供货保证：

在车间投产1个月后，为更好地保证产品市场供货，车间决定将蓝芩口服液批量由32万支扩大至48万支，3月份车间蓝芩口服液产量由每天的620件扩大到950件，净增9000件/月。此时车间各岗位人员不足，而且新员工占绝大多数，但为了早日满足市场供货，车间从20xx年3月中旬进一步提高产能，在大家的共同努力下，蓝芩口服液日产量由每天的950件进一步扩大到1250件，每月产能达到30000件。现车间产量已满足外线要货需求，并有适量库存，同时基本保证所有员工每周都有一天的休息时间。

3、验证管理：

为配合车间生产及认证需要，我带领班组人员协助，准时、合格完成相关工艺验证、清洁验证。

①中药配制系统清洁消毒验证：验证合格后车间进行正式生产；

②中药配制系统(预留)清洁消毒验证：预留系统的启用为后期前道工序分成两个班生产做准备；

③蓝芩口服液批量扩大配制、灌封系统清洁消毒验证：蓝芩口服液批量从32万支扩大至48万支；

④蓝芩口服液工艺再验证：系统评价该产品生产工艺、处方对产品质量的各种影响变化因素，以证明该工艺在现有厂房、设备、设施等生产条件下稳定可行，能够生产出适用于预定用途、符合注册批准或规定要求和质量标准的产品。

⑤盐酸左氧氟沙星口服溶液工艺验证。

⑥蓝芩口服液工艺验证、清洁验证(缩短冷藏时间)：缩短蓝芩口服液生产周期，能有效优化生产安排。

⑦盐酸格拉司琼口服溶液工艺验证。

4、劳动竞赛：

联动线劳动竞赛的实施，有效提高劳动效率和人员技能水平。活动实施期间方案不断完善，修改3次，现方案更具指导性、可操作性。生产效率大幅提高，每班用时从初期11小时缩短到现在7小时。联动线生产不但保量，而且保质，车间生产初期，32万支的产量，灯检不合格品数平均2800支左右；最近几个月的数据统计，每批基本都在1000支左右(个别玻瓶质量较差的批次略有上升)，为车间节约大量成本。每月月底，进瓶数、合格率排名第一的机台员工都能拿到车间派发的奖金，大家的积极性得到很好的提高。我认为不合格率大幅下降的主要原因有两点：设备调试、磨合、保养较好；人员技能水平、质量意识有所提高。

质量管理：

1、文件管理：

车间生产初期各种文件基本照搬老车间的，所以适用性不强，在经过一年摸索，我们把大量文件进行了更新、修改、升级。比如我们的SOp，目前已进行了5次大的更新，现行的第五版SOp，结合设备本身、工艺要求以及公司新版格式要求，优化了工作流程，细化操作步骤，删除部分不能做真做实的项目，参数设置更加科学严谨，更具指导作用，文件质量较高。

我参加修改了车间的相关制度，比如：《洁净更衣室管理制度》、新版《微生物防范制度》、新版《异物防范制度》、《员工考核细则》、《车间质量预警制度》、《车间应急管理制度》等等。

2、中间体质量管理：

蓝芩口服液配制液的质量一直优于工艺要求，且较为稳定，无较大的波动。配制液含量平均控制在左右(要求)，比重平均左右(要求≥)，pH值平均左右(要求)。配制液质量的稳定是成品质量可靠的保证。

3、偏差、投诉、车间后道工序质量反馈：

班组日常注重人员质量意识的培养，一年的时间里，洁净区班组未发生一起严重的责任性偏差。后道工序灯检反馈灭菌半成品质量有问题时，我们都能在短时间内找到原因，予以改正，持续保证产品质量的稳定。全年未发生一起针对我班组的市场反馈或投诉。

4、积极响应公司号召，完成质量月相关工作。

20xx年3月，集团开展了以宣贯新GMp，提高产品标准，服务市场营销为主题的第二十三次质量月活动，20xx年9月，开展了全面推行新版GMp，完善质量管理体系为主题的第二十四次质量月活动。

人员管理：

1、人员培养：

今年我们前道工序共培养基层管理人员、技术人员：配方工段长2名；灌封工段长1名；上瓶工段长一名；灭菌工段长一名；机长3名，工作总结《制药工作总结》。

车间从开始到现在人员配备一直处于不足的状态，实际情况就是极少数老员工，大部分是新近人员，还有部分是兄弟车间暂调人员。为保证产品质量，人员培训我一直作为重点工作来抓，合理安排带教师傅，学习效果实时跟踪，开展互讲互学，定期组织机长、工段长、车间培训管理员给大家讲课，培训形式多样，设备现场讲解，ppt讲课等。班中严格要求，班后认真辅导，大部分员工都能在较短的时间里通过了岗位技能的，从而保证车间生产顺利。

2、人员优化：

洁净区班组第一季度生产时，生产32万支人数：配方8人，上瓶10人，洗烘6人，灌装24人，灭菌10人，共58人；第二季度至第四季度生产32万支人数：配方8人，上瓶7人，洗烘5人，灌装18人，灭菌7人，共45人。合理的分工和流程的优化，使得人数配置减少，极大地降低车间成本，人数的降低更有利于人员结构的管理，对于车间的发展意义重大。

3、人员向心力培养：

班组内部新人员、转岗人员人数众多，他们波动较大，缺乏归属感，稳定性不足。为了留住人，更留住他们的心，班组互学互助，经常组织集体活动，比如：K歌比赛，休息时一起聚会、聚餐等。先前叫苦叫累的声音听不到了，经一些转岗人员也已融入了我们的大家庭。

设备管理：

1、设备调试：

配液系统从起初的单步控制，到现在全自动操作，人一步一步地与设备磨合，现在的情况不但省时省力，而且操作流程得到简化，生产中出问题的可能性也大大降低，产品质量稳定性得到有效保证。联动线人员设备的磨合效果更好，灭菌半成品不合格数从2800支左右降到1000支左右。

2、设备安全管理：

车间在一季度重新进行危险源的识别工作，重点放在新设备上，班组定期组织学习岗位危险源，狠抓违章操作，一年的时间里未发生一起大小安全事故，设备也未出现重大故障或损坏。

>二、存在不足

1、自我管理

不足表现：①GMp专业知识匮乏；

②思考、解决问题方法、思路单一；

③质量管理全局观有待进一步提升；

解决措施：加强新GMp的学习，工作之余多看一些管理方面的书籍提升自己，多向前辈、领导请教。

2、现场管理

不足表现：生产过程控制存在漏洞，定置、标识管理还有很大的提升空间，区域卫生管理与维护工作不能持之以恒的做下去。

解决措施：多到生产现场进行走动管理，及时发现问题解决问题；多花心思把洁净区可移动设备、设施重新布局；卫生区域还是责任到人，加强检查力度，高要求高标准。

3、设备管理

不足表现：对设备不够了解，生产中存在问题不能及时发现；联动线、输瓶线还存在较多问题，影响正常生产使用。

解决措施：进一步钻研车间设备系统，为车间工作流程的优化出谋划策，跟踪故障设备的修理、调试进度。

4、制度管理

不足表现：员工对车间现有制度掌握不好，记忆模糊，执行不到位。

解决措施：定期组织员工学习各规章制度，严格按制度办事。

5、人员管理

不足表现：未能深入了解员工内部思想波动，有时问题发现不及时。

解决措施：工作之余多和员工交流，关心他们的工作、生活，给一些有学习欲望的同志多点学习机会。

>三、下半年打算

1、自我管理：按要求积极参加车间及部门组织的质量、成本、GMp、安全等方面的培训、学习和考核工作。业余时间继续学习、深造，努力提高自身业务水平和解决问题的能力。

2、生产、质量管理：督促员工严格按照岗位SOp、生产工艺规程进行生产操作；加强现场走动管理，做好各生产区域的现场管理；持续关注产品质量波动，及时制定解决方案。

3、人员管理：制定新到岗人员培训制度，确保培训效果，发掘优秀人才重点培养，加强车间后备力量。

4、安全管理：督促设备操作人员做好安全防护工作，避免安全事故的发生。

5、班组设备、成本管理：做好设备保养、使用和维护工作，进一步优化生产流程；做好车间成本管理，降低车间成本；生产中出现异常情况，及时上报部门领导，并于第一时间采取有效措施避免事态的扩大。

6、认证工作：参加车间明年的各项验证工作，重点做好西药2的设备调试和认证工作。

**制药生产巡查工作总结12**

为了保障广大人民群众的食品药品安全，xx镇党委、政府高度重视，落实责任，切实抓好辖区内的食品药品安全监督管理工作。一年以来,在县食品药品监督管理局的正确领导和关心支持下，我镇坚持以\_理论和“三个代表”重要思想为指导，深入贯彻落实科学发展观，按照“统一领导、部门分工、社会参与、齐抓共管”的食品安全工作机制，以综合改革为动力，不断创新机制、规范管理，大力开展食品药品安全监督检查工作，使全镇居民用上放心的食品药品，20xx年我镇辖区内没有发生任何食品药品安全事故，工作整体水平全面提升，现将20xx年度食品药品安全工作情况总结如下：

>一、20xx年工作情况和工作措施

（一）领导重视，部门协作，构建食品药品安全监管工作强大合力

我镇高度重视食品安全工作，镇专门成立了食品药品安全工作领导小组，切实加强食品安全工作的领导。食品药品信息员由各村支部书记或村长来担任，建立食品药品安全队伍，从组织上保证工作的开展。年初制定工作实施方案、工作计划、建立健全食品安全综合协调机制、制定工作制度、食品安全监管责任和责任追究制等并与各村签定目标责任书。我镇经常召开镇安全生产领导小组成员会议，对全镇食品安全工作进行研究分析，摸底调查作出部署，并要求各有

关单位按照部门职责，分工合作，各司其职，深入到辖区内的食品生产加工经营点进行食品安全大检查，从生产、销售、消费等渠道堵塞食品安全漏洞，确保我镇食品生产经营秩序良好，食品经济健康发展，食品质量和食品安全保障水平有较大提高，人民群众消费安全感进一步增强。

（二）加强宣传，强化引导，营造食品药品安全宣传的浓厚氛围

我镇通过墙报标语、发传单资料等手段广泛宣传食品安全知识，科学引导正确的消费观，饮食观，提高人民群众自我保护能力。一年来在xx集镇、xY集镇、各村显著位置共张贴标语xx张，挂横幅xx条，分发宣传资料xxxx多份，形成了全社会重视食品药品安全的良好氛围，提高了群众的食品药品安全意识。

（三）监管到位，措施得力，扎实开展食品药品安全监督检查工作

一年来，我镇组织人员组成两个工作专班定期不定期对辖区内的食品加工销售摊点商店市场学校等重点区域进行深入细致的检查。

1、严厉打击无证生产和制售假冒食品的违法行为。协助相关部门针对粮肉、蔬菜、糕点制品、豆制品、酒饮料、儿童食品和保健食品等10类食品开展重点走访检查。要求各销售点建立质量档案，从严审查企业生产条件，强化日常监督。

2、把好农产品生产安全关。按照《农药管理条例》以

及《危险化学品生产经营管理办法》的有关规定，镇涉农的有关部门对辖区内的农药兽药经营点进行整治，一旦发现一些经营点无“鼠药定点经营许可证”经营鼠药，或不设立高毒农药专柜，不悬挂农药安全知识挂图，镇直相关部门坚决向其发出整改通知书，限期整改。此外还经常对蔬菜进行检查，杜绝农药残留超标现象。

3、做好动物防治工作，从源头上把好食品安全关。镇党委、政府把加强动物疫病防治工作纳入党委政府的重要议事日程，明确各村的主要负责人作为动物防疫工作第一责任人，对本村动物疫病防治工作负总责。建立疫情报告制度，各驻村干部及村信息员负责本村重大动物疫病的信息收集、汇报，镇食品药品安全领导小组办公室负责分析疫情及发展态势，及时提出防治计划，切实落实各项防治措施。食品药品安全监督办公室重点对自酿酒、儿童食品、保健食品、腌熏制品、罐头、食用油等食品进行“六查六看”。在检查市场的肉类和禽类产品时，要求出售的猪肉全部经过防疫检疫，家禽类无病鸡鸭上市。加强节日期间的食品安全工作。在“元旦”、“春节”、“五一”、“中秋”、“国庆”期间，为让全镇人民过上一个安定愉快的节日，镇政府切实加强组织领导，结合自身实际，对辖区内食品安全监管工作认真谋划，及早部署，全面检查，牢固树立“以人为本，安全第一，预防为主”的理念，对食品加工点经营点进行彻底清查，有效净化了节日食品市场，对发现的问题及时指出，并采取切实有效的措施，消除各种安全隐患。

4、加强对农村小食店杂货店的整治。我镇要求各村委会干部经常对各村小食店杂货店的粮油面酒乳制品饮料肉类和禽类等进行安全检查，从销售渠道上确保群众的饮食健康。

5、加强学校、工地食堂食品安全监管。我镇组织了食品药品安全领导小组成员经常性对各幼儿园、xA小学、xx小学、xx中学的食堂以及学校周边的杂货店进行安全检查，要求食堂保持整洁卫生，健全卫生管理制度，建立食品购销渠道登记，确保学生健康。大力整治学校周边小食店环境，消除食品安全隐患。

>二、20xx年的工作计划

为确保我镇群众食品药品安全，切实加强我镇食品药品安全监管，彻底消除食品药品安全隐患，在明年的工作中，我镇将重点做好以下工作：

1、开展食品安全示范乡镇创建，着力建立食品安全保障的长效机制。

2、加大“元旦”、“春节”、“五一”、“中秋”、“国庆”等重大节日期间的食品药品安全检查工作，确保广大群众过一个安全祥和的节日。

3加强宣传，通过广播、横幅、标语、村民大会等方式广泛宣传食品安全知识，科学引导正确的消费观，提高人民群众自我保护能力，形成全社会重视食品安全的良好氛围。

4、加强监管，对生产加工销售消费等环节进行重点检查。尤其是加大力度，把工作重点放在监管村肉类农产品蔬

**制药生产巡查工作总结13**

>一、周密部署，层层分解目标责任

按照全省食品药品监管工作会议总体工作部署要求，我们结合自身实际，认真研究谋划全年工作，形成了年度工作要点，制发了工作目标任务分解表，并以责任状的.形式落实到相关单位（部门）和职能科室。一是通过召开全市食品药品监管工作年会，市政府与镇（办）政府和相关职能部门签定了食品药品安全责任状。二是镇(办)政府、职能部门与相关企业和村组签定了食品药品安全工作目标责任，真正做到了有领导分管，有工作专班，有工作目标，有考核办法。三是细化工作任务，把全年监管任务和反腐倡廉工作分解到职能科室，明确了责任人和分管领导，并继续实行责任保证金制度和考核奖惩。与此同时，按照目标责任内容，各科室也相应制定了年度工作计划和月工作安排。目前，各项工作正在有条不紊地展开。

>二、精心组织，有序推进目标任务落实

>（一）认真推进食品安全综合监管工作

机构改革和职能调整在即，我局按照省政府办、省局、市政府要求，做到人心不散，履责不断，继续发挥政府“抓手”作用，食品安全综合监管一刻也没有放松。在市政府的直接领导下，我局认真组织实施《仙桃市xx年食品安全工作实施方案》，各项工作成效显现。

1、围绕“五个重点”，认真组织开展食品安全集中清查整顿和专项整治行动，人民群众饮食安全有了基本保障。

以深入开展打击违法添加非食用物质和滥用食品添加剂行为清理销毁xx年问题奶粉、打击违法生产（加工）销售使用地沟油、节令食品市场、校园及周边食品质量安全等五大专项工作为重点，上半年集中组织了3次大规模的清查整顿行动，共检查食品及农资经营店1235家次，饲料经营户472家次，集贸农贸市场、超市54户次，食用油生产企业（包括小作坊）7家，经营及餐饮企业1686家（经营企业186家），一次性筷子加工作坊2家，奶粉抽样检验16批次，食用油抽样检验7个品规。从检查的情况看，我市食品市场除发现少量的“三无”地产品、家庭自产农副产品外，没发现xx年问题奶粉，没发现违法添加非食用物质和滥用食品添加剂，以及违法生产销售使用地沟油等情况，全市食品安全总体情况良好。

2、以深化食品安全示范市创建为切入点，扎实推进食品安全示范区建设，进一步夯实了食品安全基础。

继续开展食品安全示范乡镇、示范点创建工作；扎实推进仙桃市仙洪试验区食品安全示范区建设。为推动创建工作，市政府召开专题会议研究部署了工作，我局及工商、质监、卫生、农业等部门分工协作、分类指导、分片督办，示范乡镇及示范区创建活动正在稳步推进。

与此同时，我局还利用“”以及食品药品安全知识下乡活动，组织开展了《食品安全法》、《湖北省药品管理条例》进农村、进社区宣传活动。上半年，已举办社区宣传咨询活动2次，发放宣传资料8000多份，接待4000余人次。药品安全知识进农村活动也在紧锣密鼓地运作中（药品安全影视宣传进农村因省文化厅有关部门安排疏忽，我市暂为空白，我局已在与省局办公室协商）。

>（二）把住“三大重点”，深入整顿规范药品市场秩序。

1、以查案办案为重点，严厉打击药品医疗器械市场制假、售假、使假等违法违规行为。上半年，我局组织开展了医用氧生产使用、医院制剂及药品经营企业药品质量专项执法检查，共立案查处无证经营医疗器械案件4起，立案查处药品案件155起，其中无批准文号医院制剂案件2起，用工业氧冒充医用氧案件1起，共结案152起，结案率，执行罚没收入33万余元。查获风湿骨痛灵、哮喘灵胶囊等两个品种假药，货值金额800余元。受理群众投诉1起，核查属实1起；受理协查转办案件1起，均已办结回复，回复率100%。

同时，我局还积极开展药品快速筛查、抽样检验工作。截止6月中旬，共筛查药品643批次，阳性筛出238批，已定性检验82批次，不合格34批次；完成药品抽样检验320批次，检出不合格药品69批次，其中国家基本药物专项检验86批次，不合格2批次；完成委托检验114批次，不合格8批，为稽查打假提供了强有力的技术支持。

2、以规范从业行为为重点，扎实开展涉药涉械产品质量监管工作。

一是严格准入标准，做好药品经营准入和老企业换发证工作。上半年，新开办4家药品经营企业（全部在乡镇），核发《医疗器械经营许可证》16家（其中3家为单体经营店）；换发《药品经营（零售）许可证》9家（xx年底到期）；组织gsp认证和再认证26家，保证了药品经营企业“两证”齐全，合法经营。

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找