# 2025年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)

来源：网络 作者：风吟鸟唱 更新时间：2025-07-22

*20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)一20xx.03.19—20xx.03.21江西汇仁集团、江中集团和川奇制药有限公司黄宇枚老师、王莉老师和周春花老师及14生物技术、14生物工程和10制药全体学生把学校中学到的理论知识付诸实践...*

**20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)一**

20xx.03.19—20xx.03.21

江西汇仁集团、江中集团和川奇制药有限公司

黄宇枚老师、王莉老师和周春花老师及14生物技术、14生物工程和10制药全体学生

把学校中学到的理论知识付诸实践，了解以后可能遇到的工作环境，找到比较适合自己的位置，增强自己自立自强的能力，了解本专业知识是如何在社会工作中应用的，同时对今后自己走入社会如何运用自己所学的专业知识进行工作，如何与人相处处理好人际关系等方面进行锻炼和提高。

(1)江西汇仁集团创建于1992年，是一家按健康产业链拓展，产学研相结合，科工贸一体化，集成式发展的中国大型医药企业集团。总部位于历史名城江西南昌，总资产超过20亿元。

汇仁集团秉承“仁者爱人”的核心理念，走出了一条独具特色的健康产业的发展之路，企业综合经济实力快速提升，20xx年销售收入突破42亿元。跻身于江西省工业十强企业、中国工业行业排头兵企业、中国民营企业100强企业等行列。“汇仁”商标被评为“中国驰名商标”和“中国医药行业10大影响力品牌”。先后开发、投产了汇仁牌系列产品智健脑、肾宝合剂、乌鸡白凤丸以及复方鲜竹沥液等60余个产品。

(2)江中集团是中国otc行业的领先企业，一直致力于百姓用药的品质与素质的提高，从而推进中国百姓健康水平的提升。

江中集团已经从原来的校办小厂发展成以两家上市公司为运营主体的，集医药制造、保健食品、房地产于一体的现代化综合型企业。集团以两家上市公司(江中药业和中江地产)为平台，运作江中医贸、时商公司、江中小舟、恒生食业等数家子公司。他的企业精神：江中行舟，不进则退。企业使命：让人类充分享受健康的快乐。核心文化：规则文化。目前，集团拥有包括两家上市公司在内的十余家子公司和科研中心，主导产品有江中复方草珊瑚含片、江中健胃消食片、江中亮嗓、博洛克、东青胶囊、杞浓系列果酒、焕采牌羊胎娇丸等100多种。集团在otc类产品市场建立了自己独有的品牌特色和运营模式，江中复方草珊瑚含片、江中健胃消食片分别荣获“20xx百姓信赖药品品牌”，江中品牌是中国驰名商标。

(2)江西川奇药业有限公司，坐落于南昌高新技术开发区民营科技园内，占地面积100余亩，建有药品、保健品2大生产基地。

公司技术研发实力强，生产设备先进，于20xx年分别通过国家药品、保健品gmp认证，已成为目前国内极少数能在gmp净化环境下生产药品和保健食品的民营性质的高新技术企业之一。历经保健品市场十余年的风雨砥砺，公司已发展为江西省保健品行业的领先企业, 在国内拥有近二十个省级办事处，20xx多个市场销售网点。现已开发生产增强免疫力、补血、补钙、补肾、润肠、降脂、降糖、健脑、减肥、祛斑、抗衰老、排铅等门类30多个“国食健字”保健食品。公司依靠先进的技术工艺、过硬的产品质量，在市场上积累了良好口碑，部分产品已出口到美国、澳大利亚等国家。秉持打造百年川奇的品牌理想，以世人健康为天职，正在稳健、快速发展中的江西省“双高”企业——川奇药业将围绕“品质、技术、品牌、人才、营销”等管理要素，全面增强竞争实力;朝着“中西成药与保健食品两翼齐飞、产值超10亿元的大型医药集团”的战略愿景迈进。从而，让更多的合作伙伴分享企业成长带来的收益;同时也为国家创造更多的利税，为人类的健康事业做出应有的更大贡献。

(1)了解中药提取工艺流程和药品合成工艺生产流程，车间温湿度应合理，所有设备均应满足洁净度及安全生产要求，生产人员应该经专门培训;人员进去车间前沐浴更衣，严格遵守gmp生产要求。

(2)中药提取工艺的具体流程：

洗药→切片→烘烤→煎煮→提取浓缩→喷雾干燥→合成车间合成

(3)药品合成工艺的具体流程：

指令(处方)→领料→备料→配料→粉碎→制粒→消毒细分→干燥→总混→整粒﹛颗粒/片剂/胶囊→糖衣→内包→外包包装。

通过这次认识实习让我更清楚地了解制药工程的内涵，对本专业的各个方面的知识有1个感性的认识，对专业设备从外观上有所了解，使我明确自己的专业范围;其次了解了药厂产区布局，车间布局及一些先进设备，熟悉相关原则，熟悉了药品生产工艺流程，学习了各车间物料流程，加强gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践结合。通过现场管理体系和与工人、技术人员的接触，更进1步的了解自己的专业;同时我们在现场认真仔细地参观学习，在参观中遇到不懂的问题会及时记录下来，在今后的学习和工作中带着这些问题思考，使学习的目的和目标更加具有着明确性，更好地把理论与实际相联系，让我们以后将理论更好的运用到实际当中。

姓名：xxx

时间：20xx.03.30

**20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)二**

1、通过在药厂车间的参观学习，了解车间的一些基本设备，车间布局等。

2、听取相关的管理和技术人员介绍，使我们对制药企业有一个基本的印象。

3、对于药厂的工作以及相关药品的制作工艺有一个直观的认识，了解制药流程以及相关过程中用到的机器设备；

4、帮助把在学校的理论与实践相结合，了解到本专业的知识在现实的社会工作中的具体应用，加深对理论知识的认识。

5、此次药厂实习提前对将来可能工作的环境有一个全面的的认识，有利于在将来的就业岗位中找到一个适合自己的位置，清晰未来就业的路线，对走入到社会中如何将专业知识运用到实际的生产和生活中去有一定的了解。

xx药厂系国家重点中专湖北省医药学校生产经营功能与实训教学功能相结合的校办产业，为华中科技大学同济药学院和湖北工业大学教学实习基地。其片剂、胶囊剂、颗粒剂均通过国家组织的gmp认证，并于二零零二年二月获得原国家药品监督管理局颁发的gmp证书。目前可生产片剂、硬胶囊剂、颗粒剂3个剂型12个品种的制剂产品，具有片剂2亿片、胶囊5000万粒和颗粒剂1500万袋的年生产能力，可一次容纳50名学生进行生产实训。

1、参观药厂的生产车间

①了解药厂及车间布局

x月x日我们乘车来到xx药厂，在药厂领导的带领下我们开始了本次的药厂实习。首先，药厂领导为我们介绍了益康制药厂的厂区布局和车间的布局分配，车间按照一定的流程布局，以达到方便与高效的目的。xx药厂为方便学生实习，将几个重要的车间都分布在靠走廊一侧，以方便学生观察、学习。

②熟悉药品生产流程

在药厂相关领导的带领下，我们每个同学都穿上鞋套，正式进入xx制药厂的药品生产工作区。xx制药厂严格实行人流、物流分开的原则，以保证药物的无菌，在一些特殊的制药车间，工人们还需穿戴特殊的无菌工作服。在整个制药车间，所有的工作人员都必须穿上白大褂，带好工作帽，而且物品在经电梯运送到二楼制药车间时，都必须经过严格的杀菌消毒工作，保证了每一道工序。

2、参观药厂的质检部门

药厂的质检部门在另一座大楼的二楼，质检部门分有药品留样室、药品检测室、微生物检测室等等。质检部门还有许多检测药品的仪器，比如：高效液相色谱仪、溶促仪、崩解仪、压片机等等。

虽然这次的实习结束了，但是这段经历对我有着很大的影响和教育。实习是我们提高自己认知的一种切实的手段。由于参观实习时间比较紧，我们只能简单了解药物生产与包装车间的大体构造和基本的流程，大致知道了真正的药物生产是怎么一回事，但是也使书本上学到的知识具体化、形象化了一些，并亲身体验了制药车间对卫生的严格要求，工作人员严谨的工作态度，让同学们对自己和自己的专业有了新的认识和了解。它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且更让我感受到了理论与现实结合的重要性，增长了见识，开拓了视野。

**20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)三**

一、认识实习是制药工程专业二年级学生基本修完基础理论和专业课程后的一次实践教学环节通过在工厂车间的参观学习，听取相关的管理和工程技术人员讲解介绍，使学生对制药企业有一个基本的印象；了解制药厂的必要生产环境，与其他工业企业的联系；了解制药生产的概况，获得制药工程、制药工艺的实际感性知识；将所学物理、化学、机械基础等知识与实际联系，印证、巩固和加深所学的基本知识；增强对基础课程的深入了解，加深对制药事业的认识理解，学会运用所学知识观察认识制药生产过程的实际问题，培养探索和积极进取的创新精神；学习企业的管理人员和工人的优秀品质和团队精神，树立劳动观点，集体观点和创业精神，提高学生的基本素质和勤奋好学的品格。总结如下：

1、方面

（1）通过本次实习，要求进一步加强组织纪律教育，学生在实习间严格遵守厂规厂纪，自觉服从工厂和实习队的领导。

（2）通通过本次实习，虚心向工人和技术人员学习，注意搞好厂校关系。

（3）通过本次实习，接受一次文明生产和安全教育。

（4）实习队应发挥团队友爱，互相帮助，克服困难，努力钻研等优良作风，以保证实习的顺利进行

2、业务学习方面

（1）通过实习了解制药企业的建设环境，生产过程的基本特点。

（2）了解化学药品制备生产过程的物理、化学、供物料输送的特点，由原料生产为化学品的而基本步骤。

（3）了解制药企业所用的机器、设备的特点，控制仪表，计算机应用的场合。

（4）了解和实习工厂的产品特点，技术状况，管理措施。

（5）熟悉实习车间生产的有关安全知识。

（6）对实习产品生产现状和发展有所了解。

一、实习内容

1、江西中德食品中心①全中心介绍①江西中德食品工程中心（fec）是中德两国间的合作项目，旨在创建一个具有世界先进水平的科研开发、咨询及培训的食品中试基地和教学实践基地。fec具有全国一流的技术装备。如：分子蒸馏装置、连续喷雾干燥造粒装置、冷冻干燥设备、具有反渗透离子交换及超滤的高纯水装置、制备型高压液相色谱仪、旋转薄膜蒸发及降膜蒸发装置、3mpa氢化反应釜及15mpa高压反应釜、不锈钢及搪瓷反应釜、不锈钢精馏塔等（见主要设备一览表）。另外，食品添加剂（含精细化工）中试车间建成了冷却水、冷冻盐水、蒸汽、导热油，真空等系统。fec还将在后期增添二氧化碳超临界萃取装置、全自动发酵罐等先进设备。fec技术力量雄厚，与南昌大学生命科学与食品工程学院及江西中德联合研究院共同拥有食品科学博士点和硕士点。有教授5名，副教授10余名，其中有多名从美国、德国学成归国的专家学者。科研方向：fec科研开发的主要方向为食品工程、生物工程和食品添加剂（含精细化工），其主要任务是向省内外食品企业转让经过中试后的成熟技术成果，力争成为食品领域里的科研成果孵化器，以加快科技成果的产业化，同时，提供技术和经济咨询、人员培训以及食品科技信息等多种服务。

②车间认识实习

a、中试车间对于中试车间，主要的设备，喷雾干燥塔，均质机，超临界萃取（二氧化碳）。喷雾干燥和均质机的基本原理都是运用高压剪切，即是在相对运动的方向上施加作用，是物料瞬间到达我们的要求，为进行下一步工序做好准备。喷雾干燥的优点，物料的温度并不是很高，很好的保存了一些药物的生理活性，特别是生物药品的应用，但缺点能耗大，这是低碳经济相矛盾的地方，物料粘度不可太大。均质机主要应用在胶囊、颗粒剂型等。这点是gmp对药物均一性的要求。超临界萃取，在食品业制药的co2的超临界萃取，原理：利用超临界二氧化碳对某些特殊天然产物具有特殊溶解作用，利用超临界二氧化碳的溶解能力与其密度的关系，即利用压力和温度对超临界二氧化碳溶解能力的影响而进行的。在超临界状态下，将超临界二氧化碳与待分离的物质接触，使其有选择性地把极性大小、沸点高低和分子量大小的成分依次萃取出来。当然，然后借助减压、升温的方法使超临界流体变成普通气体，被萃取物质则完全或基本析出，从而达到分离提纯的目的，所以超临界流体二氧化碳萃取过程是由萃取和分离组合而成的。工艺要求加压（一般几十个mpa，如60mpa），由于造价高，目前还没应用工业生产。 b、精细化工车间主要是一系列操作单元的有机组合，不同的目的有不同的组合，从而到达我们的研究、生产要求。

2、江西制药有限责任公司

①公司相关资料②江西制药有限责任公司（江西制药厂）从事生产化学药品为主的国有企业，主要生产硫酸小诺霉素、硫酸庆大霉素、克拉维酸钾原料药及各类制剂产品。该公司的前身是江西制药厂，创建于1950年3月，现有员工20xx余人，其中各类专业技术人员占25%。成功开发的瑞贝克和克拉维酸钾原料药、安克系列制剂产品、盐酸尼卡地平控释片、高纯度庆大霉素c1a碱性冻干粉（纯c1a粉）等产品均达到国内首创的具有当代国际先进水平。其中克拉维酸钾原料药是“八五”国家重点攻关项目，被国家科委等四部委评为新药；瑞贝克被国家科技部等五部委评为国家重点新产品；纯c1a粉项目列入该项目产品的开发成功。

②车间认识实习

a、大容量注射车间见习所得（1）、制水间的水24小时保鲜，24小时以后的水，车间必须排空，保证生产用水的安全性（2）、纯蒸汽发生器的工作温度是115℃（3）、制水间用2级反渗透法渗透（4）、江西制药加工250ml硫酸依替米星氯化钠注射液工价0。13元/瓶（5）、洗瓶碱液的浓度1。024—1。029mol/l，碱性溶液温度为55℃—65℃

b、固体制剂车间（片剂为主，胶囊为辅）基本流程：原料（检测合格）→初步混合→粉碎（配模）→制粒（不同浓度的淀粉浆或者酒精）→加入粘合剂→搅拌→干燥→整粒（使粘合在一起的颗粒分散）→总混（批次）→中间体质量控制→检测→压片→检测→内包装（分铝塑和瓶装）→外包装→塑膜包装→入包→成品检测（专门质检部门）

c、冻干粉针剂车间

d、原料车间工艺：发酵→解析→浓缩→转盐→碳脱→层析

3、江西国药有限责任公司

①公司相关资料③江西国药有限责任公司（原江西国药厂）创建于一九五五年，现为国家大一型及国家二级企业，系中国医药工业百强企业和全国中成药工业国有重点企业（五十强）之一。拥有外贸进出口自。 。江西国药有限责任公司下设三个全资子公司、二个中外合资控股公司（金水宝制药公司、金水康药业公司）、六个生产车间、二个辅助车间。设有药物研究所、质监、技术、生产、设备、技改等处室。主要产品有：发酵虫草菌粉（cs—4）、盐酸林可霉素、盐酸土霉素、十三碳二元酸等原料药以及中成药（片剂、胶囊剂、针剂、丸剂、糖浆剂、颗粒剂等）、西药制剂等。特别是盐酸林可霉素、盐酸土霉素通过美国fda认证，发酵虫草菌粉（cs—4）为中国第一个一类新中药，完全能在国际市场上“以质取胜”。公司小容量注射剂、盐酸林可霉素、盐酸土霉素通过国家gmp认证。实习所得：江西中德食品中心：在老师指引下，我了解了分子蒸馏装置、连续喷雾干燥造粒装置、冷冻干燥设备、具有反渗透离子交换及超滤的高纯水装置、制备型高压液相色谱仪、旋转薄膜蒸发及降膜蒸发装置、3mpa氢化反应釜及15mpa高压反应釜、不锈钢及搪瓷反应釜、不锈钢精馏塔，见识了一系列制药方面的器材。了解了制药有关工艺。而且在见习的过程中，我通过了解一些设备的工作原理，知道了现在所学理论知识的重要性。江西制药厂：在江西制药厂看了发酵工艺、片剂车间、针剂车间。发酵发酵工程的一般过程可分为三个步骤：第一，准备阶段；第二，发酵阶段；第三，产品的分离提取阶段。准备阶段的任务包括四个方面，即各种器具的准备，培养基的准备，优良菌种的选择或培育，器具和培养基的消毒。优良菌种是保证发酵产品质量好、产量高的基础。优良菌种的取得，最初是通过对自然菌体进行筛选得到的。20世纪40年代开始使用物理的或化学的诱变剂，如紫外线、芥子气等处理菌种，进行人工诱发突变，从而迅速先育出比自然菌种更优良的菌种。后来，又运用细胞工程和遗传工程的成果来获取菌种。例如，使用大肠杆菌生产人类的胰岛素、生长素、干扰毒等等。在发酵过程中，还要防止“不速之客”来打扰。发酵工程要求纯种发酵，以保证产品质量。因此，防止杂菌污染是确实保证正常生产的关键之一。其方法是，对于这些不受欢迎的“来客”进行灭菌消毒。在进行发酵之前，对有关器械、培养基等也进行严格的消毒在两个车间都设有更衣室，对里面环境有严格要求。在观看针剂车间时，了解了水分三种，饮用水、纯化水和注射用水。在片剂车间，分为几个清洁区，其中纯化水车间对清洁要求。在生产线上，使用外购玻璃瓶，经过完整的生产线生产成产品。

江西国药车间见习所得

（1）、药品的概念（纯度、均一性、稳定性、有效性、安全性）

（2）gmp的相关知识（九个方面），gmp的起源以及国家实施的意义

（3）、盐酸林可霉素的工艺：土壤选菌（一种放线菌）→沙土管保藏（沙土比例2：1）→真空→斜面→固体培养→七天成熟→观察孢子颜色→20xxml液体培养，扩大菌群→母瓶48小时→测量ph值、氨基代谢物等→（三级发酵）一级罐48小时，1。89l，温度31±1℃→二级繁殖罐（12吨）48小时→三级发酵罐8天→初级代谢物、次级代谢物→提取工作（丁醇）

三、实结

1、co2的超临界萃取没有应用与食品工业的萃取中，食品萃取是超声波提取的方法

2、整个认识实习的过程，我们很好的了解了制药企业的以部分工艺流程，以及化工原理在制药企业中的应用

3、物理化学知识在制药业的应用，比如超临界流体的性质应用、层析等

4、加热采用蒸汽加热，而不是普通加热。

**20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)四**

实习是大学教育最后一个极为重要的实践性教学环节。通过实习，使我们在社会实践中接触到与本专业相关的实际工作，增强理性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力。

哈尔滨三联药业有限公司是一家民营企业，始建于1996年，是集科研、生产、销售于一体的中国国家级高新技术制药企业。现拥有5家全资、控股及参股子公司。总占地面积40万平方米。现有14条通过国家gmp认证的生产车间。生产剂型包括冻干粉针剂、小容量注射剂、固体制剂、原料药、大输液等。产品涉及心脑血管类、骨科类、神经系统和抗肿瘤类四大领域200余个品种，主要产品有奥拉西坦注射液、注射用盐酸川芎嗪、注射用脑蛋白水解物、骨肽氯化钠注射液、注射用奥沙利铂等。

（1）参观药厂

在入厂第一天，让所有参加实习的应届毕业生在会议室进行专业培训，首先让我们参观药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关规章制度，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人。然后就是各个部门管理人员给我们讲解车间工艺，安全，消防知识和企业文化，让我们熟悉了药品生产工艺流程（从原料到成品），学习了车间物料流程，加强了gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合。

（2）车间实习

在我们培训了这些知识后，就把我们分配到了各个车间开始车间实习。我被分到304车间，该车间主要生产小容量注射剂，如奥拉西坦注射液、甲钴胺注射液、米力农注射液等。我的实习生涯是从灯检岗位开始的，灯检是控制透明瓶装药品内在质量的一道重要关口，工作时瓶子在背光照射下，通过肉眼看出运动后的瓶子中的杂质及悬浮物，从而能防止不合格产品的漏检。检测方法有三种，灯检法，光散射法和全自动灯检机。药厂使用的主要是灯检法：用肉眼判别，视力

符合要求的操作工在暗室中用目视在一定光照强度下的灯检仪下对注射剂内容物进行逐一检查。全自动灯检机是适用于透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验，可以直观地检验出透明瓶装液体中的悬浮物、沉淀物、杂质等异物含量，初步检验产品质量。该设备由进瓶联板、灯检背景箱、照明灯和电控等重要部分组成。主要依靠传送带拖动瓶子走过灯检箱，在背景灯光的照射下，利用放大镜检查药瓶内外有无异常。可变速，操作简单，当药瓶通过黑色背景灯光箱时，药瓶异常情况很容易被发现，小容量注射剂的灯检主要包括两个方面：安瓿外观和内容物，主要不良有玻璃、划痕、差量、白块、黑点、畸形、炸瓶、结石、炭化、纤维、钩尖等。灯检人员要严把质量关，所以每一位上岗人员必须经培训合格后才能上岗。经过半个月的理论培训和实践培训，我取得了上岗资格证。真正的灯检工作开始了，一切都要按照相应标准操作规程有条不紊的进行。首先，取一筐待检品，放于面前案台上，核对筐内药品数量无误后，将筐插板取下，用其侧面平刮，平刮安瓿的封口处3次，用炭化板检出炭化、漏封、炸瓶等不合格品。然后，用灯检夹夹一夹待检品，正反分别放于灯检台黑白背景前，检查安瓿外观有无结石、划痕及装量差别，挑出不合格品分类放置，灯检后的合格品在小盒中码放整齐后全部装箱保存，每小盒药品盒盖上应写明所装药品的品名、亚批号、灯检号，每大箱侧面要粘贴标识，注明品名、规格、批号、支数、状态（合格品），不合格品在qa的监督下销毁。

刚开始时，最基本的东西都不懂，把检出来的不良叫做坏药，不过大家都很好，及时帮我纠正工作中出现的错误，我不会做的，他们都会一点点的教给我，逐渐的，对工作环境熟悉了，也变得顺心应手了，感觉并没有刚开始接触时那么难了。虽然身在灯检岗位，但是休息的时候总学一些车间各个岗位上的sop（标准操作规程），偶尔也从安全窗观察洁净区各岗位人员的操作，幸运的是，我曾几次到过灌封岗位实践过，很是珍惜每一次进入洁净区的实习。

注射剂又称针剂，系将药物制成供注入体内的无菌制剂。注射剂按分散系统可分为四类，溶液型注射剂、悬型注射剂、乳剂型注射剂、注射用无菌粉末（无菌分装及冷冻干燥）。根据医疗上的需要，注射剂的给药途径可分为静脉注射、脊椎腔注射、肌肉注射、皮下注射和皮内注射五种。由于注射剂直接注入人体内部，故吸收快，作用迅速，为保证用药的安全性和有效性，必须对成品生产和成品质量进行严格控制。

一个合格的注射剂必须是澄明度合格、无菌、无热原、安全性合格（无毒性、溶血性和刺激性）、在贮存期内稳定有效，ph值、渗透压（大容量注射剂）和药物含量应符合要求。注射液的ph值应接近体液，一般控制在4——9范围内，特殊情况下可以适当放宽，如磺胺嘧啶钠注射液的ph值为9。5——11。0，葡萄糖注射液的ph值为3。2——5。5，葡萄糖氯化钠注射的ph值为3。5——5。5，注射用奥美拉唑的碱度范围为ph9。0——11。5。具体注射剂品种的ph值的确定主要依据以下三个方面，首先是满足临床需要，其次是满足制剂制备、贮藏和使用时的稳定性，最后要满足人体生理可承受性。凡大量静脉注射或滴注的输液，应调节其渗透压与血浆渗透压相等或接近。凡在水溶液中不稳定的药物常制成注射用灭菌粉末即无菌冻干粉针或无菌粉末分装粉针，以保证注射剂在贮存期内稳定、安全、有效。为了达到上述质量要求，在注射剂制备过程中，除了生产操作区符合gmp要求、操作者严格遵守gmp规程外，药物、附加剂及溶剂等均需符合注射用质量标准其处方必须采用法定处方，其制备方法必须严格遵守拟定的产品生产工艺规程，不得随意更改。

——1）小容量注射剂的生产流程图

a，洗瓶岗位

操作过程：

按批生产指令领取安瓿并除去外包装，烧字安瓿要核对批号、品名、规格、数量。在理瓶间逐盘理好后送入联动机清洗或送入粗洗间用纯化水粗洗后送入精洗间超声，注射用水甩干并检查清洁符合规定后送隧道烘房。

工艺条件：

纯化水、注射用水均应符合（中国药典20xx年版标准）

b，配剂岗位操作过程按批生产指令，领取原辅料。根据原辅料检验报告书，对原辅料的品名、批号、生产厂家规程及数量核对，并分别标（量）取原辅料，各不同品种的具体操作按工艺规程各论执行。原辅料的计算、称量、投料必须进行复核，操作人、复核人均应在原始记录上签名。过滤前后，过滤器均需要做起泡点试验，应合格。配料过程中，凡接触药液的配制容器、管道、用具、胶管等均需做特别处理。称量时使用经计量检定合格，标有在有效期内的合格证的衡器，每次使用前应校正。

工艺条件：

配制用注射用水应符合中国药典20xx年版注射用水标准，每次配料前必须确认所用注射用水已按规定检验；并取得符合规定的结果及报告。

c，灌封操作过程：

将已处理的灌装机、活塞、针头、液球、胶管等安装好，用合适大小滤芯过滤的新鲜注射用水洗涤，调试灌封机，并校正装量，并抽干注射用水。接通药液管道，将开始打出的适量药液回入配制，重新过滤，并检查可见异物情况，合格后，开始灌封，灌封时每一小时抽检装量一次并每小时检查药液澄明情况一次，装量差异应符合产品工艺规程各论的规定，并填写在记录上。充氮要求应符合产品工艺规程各论的规定。

工艺条件：

检测装量注射器，准确度1ml注射器应至0。02ml、2ml注射器至0。1ml、5ml注射器至0。2ml、20ml注射器至1。0ml。已灌装的半成品，必须在4小时内灭菌。

d，灭菌及检漏

按批生产指令，设定好温度、时间、真空度等数据。将封口后的安瓿产品根据产品流转卡，核对品名、规格、批号、数量正确后，送入安瓿检漏灭菌柜中，关闭柜门，按下启动键。灭菌检漏结束后（过程由电脑控制）打开柜门，取出产品。

e，灯检

产品进入灯检室，核对品名、规格、批号、数量正确后，进行可见异物检查，剔除外观不良品、内在质量不合格品和有装量差异的，将灯检后合格品转入下一环节。

f，包装

根据批包装指令，按100%领取一切包装材料。按产品流转卡核对品名、规格、批号、数量等，核对无误后对产品进行包装。每次包装不同药品时，必须将其说明书、标签、编号等材料分类摆放，防止混淆。每一批次的药品包装完毕后，由每条成产线的组长签字确认无误后，方可运送至仓库。不同药品应分类分机器进行包装，不可混用。

（2）技术安全，工艺卫生及劳动保护

a，技术安全

由于是流水作业，每一个环节的操作人员必须严格遵守操作规程，如出现问题，立刻通知上游下游工序的人员，保证流水线正常工作。

洗瓶工序操作人员操作时应按规定穿戴好劳保用品，并严格按设备操作规程进行操作，做到人离、关机、关水、关电。

灌封应严格控制管道煤气，氧气的压力，封口完及时关闭管道煤气和氧气开关及一切电源开关。

包装材料严格防火措施。

经常检查管道煤气、氧气有无泄漏。

相关岗位应防酸、碱等化学试剂损伤。

b，工艺卫生

精洗、配料、灌封区域的风速、换气次数、尘埃粒子、菌落数、温湿度按洁净环境监控制度执行。

执行厂房、设备的清洁规程和清场管理制度。

c，劳动保护

产生粉尘的房间（如称料间）在操作过程中，应开启除尘罩。操作人员按规定穿戴好工作衣、帽，一万级区域需戴好口罩。使用注射用水、烘箱时要注意安全，以防烫伤。

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。虽然工厂的工作很辛苦，但我并没有丝毫的感到过累，我觉得这是一种激励是一种感悟，是一种对积极生活的追求。在这里我学会了自主，学会了要尽自已的努力做到最快、做到最好。在学校，充满着学习的氛围，每一个学生都在为取得更高的成绩而奋斗。而这里，每个人都会为了获得更多的报酬而努力，无论是学习还是工作，都存在着竞争，在竞争中每个人都在不断提高。人人都说大学是小社会，但我总觉得校园里总是少不了那份纯真，那份真诚。而走进企业，接触各种各样的客户、同事、上司等等，关系复杂，使我不得不去面对那些我从未面对过的一切。在学校，理论的学习居多，而在实际工作中，可能会遇到书本上没学到的。虽然大学生生活不像踏入社会，但是总算是社会的一个部分，这是不可否认的事实。作为一名新时代的大学生，我懂得了学习与社会上各方面的人交往，学习处理社会上所发生的各方面的事情。毕竟，半年之后，我将离开校园，走进社会，要与社会交流，为社会做贡献。只懂得纸上谈兵是远远不够的，毕竟以后的人生旅途坎坷漫长的。要为了锻炼自己成为一名合格的、对社会有用的人而奋斗。

这次在哈尔滨三联药业为期半年的实习生活让我学到了很多东西，对我而言有着十分重要的意义

我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的

一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

这次实习看到的和领悟到的都让我收获颇丰，为以后的实习和工作奠定了基础积累了经验。在取得不少收获的同时我也真诚的感谢各位领导和老师为我们精心安排的一切，感谢你们一直以来给予我们的关心和照顾以及对我的付出！

最后非常感谢学校老师及企业领导给我提供了这次学习的机会，给了我一个学习和展示自我的平台，在这段日子里，大家对我的悉心教导，谆谆教诲，铭记于心。通过这次实践，我发现了自身在学习过程中的种种缺点，今后，我将珍惜时间，认真学习专业知识，学习做人的道理。学校要求学生多做些社会实践是有其道理的，在实践过程中我们能更好的能熟悉自我，完善自我，发现自己的缺乏，也能够让我们早日了解我们将来的使命，所以这次社会实践是很有意义的。

**20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)五**

(1)了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则;

(2)熟悉药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习各车间物料流程，加强gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合;

(3)了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结;

(4)提高沟通及人际关系处理能力;

(5)找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力

\_\_\_\_\_\_保税区\_\_\_\_\_\_合成制药有限公司是\_\_\_\_\_\_医药集团股份有限公司下属子公司，成立于1993年，固定资产投资1亿多元，占地面积5万多平方米，是依据gmp(已通过认证)标准建设的头孢菌素和半合成抗生素原料药生产企业。

公司现有员工近300人，主要产品为年产700吨的6-apa，600吨氨苄西林、阿莫西林，160吨头孢曲松钠，30吨头孢他啶及头孢呋辛钠，其工艺和经济技术指标均已达到国际领先水平，产品质量均符合国际最新药典标准。

实习岗位

离心干燥岗位

实习主要内容

(1)离心干燥岗位职责和工作制度;了解离心干燥岗位标准操作规程，熟悉产品和半成品的质量标准;把握该岗位主要设备的性能和使用注重事项

(2)熟悉车间布局和管线流向

(3)根据“上部料式离心机标准离心操作规程”，对头孢曲松钠粗品及中间体7-act进行放料，离心，洗涤操作，把握离心机速度的控制和放料阀门的切换

(4)把握设备的清洁保养技能(离心机双锥，粉碎机，出料车，滤包等清洁保养)

(5)使用摇摆式颗粒机进行产品的粉碎操作

干燥设备通过对设备夹套的加热加温，内胆不停地翻滚搅和，同时对设备内胆进行真空抽湿，达到对物料的进一步干燥与混合的目的，本厂生产的干燥机广泛应用在化工，医药，染料，食品等行业。

产品生产流程：

7-氨基头孢三嗪(7-act)反应—→离心干燥—→7-氨基头孢三嗪湿料粉碎—→真空干燥—→7-氨基头孢三嗪干料粗品—→贴产品标签—→头孢曲松钠(ctr)反应—→离心干燥—→湿料粉碎—→真空干燥—→头孢曲松钠(ctr)粗品—→贴产品标签—→包装送进冷库

头孢曲松钠的制备工艺属于化然后再加入钠成盐剂进行反应析出结晶而制得，其特征在于溶媒是由烷的卤代烃，乙酸乙脂或丙酮与醇类溶剂和水组成的混合溶媒，在7-act和ae-活性脂的搅拌反应至澄清，再直接加入钠成盐剂进行成盐反应，待反应溶液变混浊时进行养晶处理，然后用头孢曲松钠的不溶性有机溶剂将结晶析出，最后经过常规的结晶洗涤、干燥后处理得头孢曲松钠成品。

7-氨基头孢三嗪的合成工艺方法以7-氨基头孢烷酸(7-aca)为原料，经3-位三嗪环取代，先制得7-氨基头孢三嗪(7-act)。

头孢曲松钠的生产工艺合成的制备技术领域，由氮气保护，在溶媒中，由7-act和ae-活性脂在胺类中间反应物的作用下进行反应。

在为期几个月的实习里，像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样上班，天天8：00(20：00)在\_\_\_\_\_\_集团集体宿舍门口等候公司专线车接送我们上下班，实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没发生过重大事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力，在实习过程中我顺利的通过了司级，车间级，班级的.层层考核，获得了独立上岗操作的资格。

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_合成制药有限公司为期的实习生活让我学到了很多东西，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

**20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)六**

一、实习目的

1.了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则；

2.熟悉药品生产的基本工艺流程（从原料到成品），学习中药前处理车间原料和中间体处理过程及主要的工艺条件，加强gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合；

3.熟悉药厂各部门日常工作及主要任务，亲自体验，并作自我总结；

4.提高沟通及人际关系处理能力；

5.体验上班族和普通蓝领工人生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础；

6.找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

同时，通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的知识。通过本次实习使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。

二、实习内容

2.1 概述

20xx年3月，我们环境科学与化学工程学院制药工程专业的50多名同学在学院老师的组织和带领下，乘火车一个多小时来到我们江西人引以为豪的南国药都樟树市进行为期17天的实习。我们本次实习的单位主要是江西仁和集团下属的江西药都樟树制药有限公司以及天齐堂医药集团公司。实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，我们心里都清楚能来到中国第一药都实习实为不易，每个人的工作热情都很高，也非常重视这次实习。

药都樟树有着1700多年的历史，久享\"药不到樟树不齐，药不过樟树不灵\"的美誉。早在东汉建安七年（公元202年），被后世道家尊崇为\"太极仙翁\"的葛玄，就在位于樟树东南风景秀丽、盛产药材的阁皂山采药、洗药、制药，是樟树中药加工炮制的创始人。其传统的药材交易市场和精湛的药材炮制技艺闻名于海内外，是我国南方药材集散地和加工炮制的发祥地，樟帮与京帮、川帮并称为全国三大药帮。

2.2 内容

本次实习主要集中在江西药都樟树医药集团公司进行，最后两天是到仁和集团总部和天齐堂集团作一个短时间的参观学习，所以实习的内容主要是围绕药都樟树制药有限公司来写，而仁和集团和天齐堂集团，只对其公司概况和企业文化以及主要的产品作简要介绍。

2.2.1 实习单位简介

【江西药都樟树医药有限公司】

药都樟树医药集团座落在赣江之畔的\"南国药都\"江西省樟树市，她是由全国重点中成药企业江西樟树制药厂、国家二级企业江西清江制药厂、医药二级批发公司江西樟树医药公司为核心组成的集科、工、贸为一体的大型医药企业。注册资本4000多万元，固定资产3000万元，20xx年销售收入12945万元，实现利润287万元，上缴国家税收862万元。现有员工1700多名，各类专业技术人员388人，期中高级技术人员占12%。公司占地面积15万平方米，生产建筑面积5万平方米，具有年产值亿元以上国内较先进的中成药制剂厂房、设备、并较大的发展空间。现被江西仁和集团收购，其性质是国营兼私营的企业，被收购后，该公司的发展潜力更大，公司的未来会更美好。

【江西仁和集团】

集团创建于1998年。图2-1所示是仁和集团总部，现已由一家医药保健品企业发展到产品众多、门类齐全的集团公司，成为全国医药行业异军突起的新生力量。目前，集团拥有仁和药业有限公司、药都仁和制药有限公司、铜鼓仁和制药有限公司、峡江仁和制药有限公司和康美医药保健品有限公司等26家子公司，总资产5.2亿元，员工2800余人。集团工业企业拥有占地总面积40万平方米的现代化生产基地，注册生产中西药品、保健品、日化品等200多个品种，形成了药品、保健品、日化品三大板块。目前，集团公司已有胶囊剂、软胶囊剂、滴丸剂、滴眼剂、颗粒剂、片剂、洗剂、橡胶膏剂等29个药品剂型、8个保健食品剂型获得国家gmp认证证书，是江西省通过国家gmp认证剂型最多的生产企业。

图 2-1 仁和集团总部

集团拥有占地面积近12万平方米的现代化生产基地，注册生产中西药、保健品等200多个品种。目前，集团已有片剂、颗粒剂、滴丸剂、胶囊剂、软胶囊

剂、滴眼剂等24个剂型获得国家gmp认证证书，是江西省通过国家gmp认证剂型最多，产品涵盖中成药、化学药、生物制品的综合型医药生产企业。仁和集团旗下拥有“仁和药业股份有限公司”、“江西药都仁和制药有限公司”、“江西闪亮制药有限公司”、“江西闪亮生物科技股份有限公司”、“江西闪亮医药贸易有限公司”、“江西康美医药保健品有限公司”等36家子公司，总资产12亿元，员工5000余人。通过成功的市场运作，仁和集团建立了品牌打造的核心竞争力，现已形成由仁和企业品牌和5个主导产品品牌组成的品牌集群。其中，由仁和集团独立研发并享有知识产权的“妇炎洁”系列产品，已经成为中国女性保健护卫市场的领袖品牌产品。仁和牌“优卡丹”、“仁和可立克”、“清火胶囊”，闪亮牌“萘敏维滴眼液”、“复方门冬维甘滴眼液”等产品也都是国内同类产品中的名牌产品。

未来五年，仁和集团为实现销售总额达到100亿元，市值达300亿元的宏伟目标，仁和集团全体员工决心在杨文龙先生领导下，清醒地看待成绩，敏锐地把握机遇，勇敢地迎接挑战，为实现“做大做强”的宏伟目标而努力奋斗！

【天齐堂医药集团公司】

公司的全称是江西樟树天齐堂医药生物科技有限公司。公司的注册资本1000万，主要以中药饮片的生产加工为生产模式，产品的主要销售市场以国内为主，在港澳台，西欧也有一定的市场，该公司的员工数量为51～100人 。天齐堂于20xx年被授予省级龙头企业称号，并于20xx年5月10日取得中药饮片药品质量管理规范证书，是江西省首家通过药品质量管理规范认证的中药饮片生产企业，同年，天齐堂进入了中药种植的十一·五规划，樟树天齐堂而今旧貌换新颜。严格按质量管理规范标准建立的现代化厂房设施大气典雅、气势恢弘，饮片、保健食品、消毒产品生产区占地面积就达78000平方米，其中建筑面积16000平方米，绿化率超过65％，整个厂区环境优美，空气清新。一流技术、一流设备，生产超一流的产品，是天齐堂人鞭策自己的箴言。

2.2.2 公司各职能部门介绍

企业的职能部门即企业组织结构，它是企业组织内部各个有机构成要素相互作用的联系方式或形式，以求有效、合理地把组织成员组织起来，为实现共同目标而协同努力。江西药都樟树制药有限公司的企业组织结构主要分为人事部、质量管理部、财务部、供销部、生产部、技术部和设备动力部等七个部门。这种组织结构虽说比较简单，但分工明确，责任分明，他能调动企业员工的积极性，是大家能愿意为企业而努力工作，为企业创造更多的财富。

在实习过程中，我们主要对人事部、供销部（仓储部）、生产部、技术部和设备动力部等五个部门的各种职能及其相关的生产设备进行了深入的了解，并在相关工作岗位进行了实地体验。所以本报告的内容只对我实习的部门作简要的介

绍。

（1）人事部

人事部是一个企业或者团体的人力资源的管理部门。人事部的主要职责如下：

①负责制定公司人事管理制度，实施并提出合理化意见和建议；

②负责合理配置劳动岗位控制劳动力总量；

③负责人事考核、考查工作。建立人事档案资料库，规范人才培养、考查选拔工作程序，组织定期或不定期的人事考核、选拔工作；

④编制劳动力平衡计划和工资计划。抓好劳动力的合理流动和安排； ⑤制定劳动人事统计工作制度。负责做好公司员工劳动纪律管理工作。定期或不定期抽查公司劳动纪律执行情况，及时考核，负责办理考勤、奖惩、差假、调动等管理工作；

⑥严格遵守\"劳动法\"及地方政府劳动用工政策和公司劳动管理制度，负责招聘、录用、辞退工作，组织签订劳动合同，依法对员工实施管理；

⑦负责核定各岗位工资标准。做好劳动工资统计工作，负责对日常工资、加班工资、出差工资、出勤奖的报批和审核工作，办理考勤、奖惩、差假、调动等工作；

⑧负责对员工劳保用品定额和计划管理工作；

⑨配合有关部门做好安全教育工作，负责编制培训大纲，抓好员工培训工作。

（2）质量管理部

质量管理部是我们这次实习主要学习和认识的岗位之一，使我们对药厂内部对产品质量管理有了一个更直观的认识。该公司的质量管理部的职能主要是对公司生产药品的质量保证和质量控制，即qa和qc。

①质量保证：质量保证活动涉及企业内部各个部门和各个环节。从产品设计开始到销售服务后的质量信息反馈为止，企业内形成一个以保证产品质量为目标的职责和方法的管理体系，称为质量保证体系,是现代质量管理的一个发展。建立这种体系的目的在于确保用户对质量的要求和消费者的利益，保证产品本身性能的可靠性、耐用性、可维修性和外观式样等。

②质量控制：为保证产品的生产过程和出厂质量达到质量标准而采取的一系列作业技术检查和有关活动，是质量保证的基础。质量控制是将测量的实际质量结果与标准进行对比，并对其差异采取措施的调节管理过程。

药品质量检测的基本过程：

①理化性质的检测：主要包括性状、崩解或溶解时限、颜色、气味、ph值等；

②真伪鉴别、杂质限量以及重金属（主要是针对原药材）；

**20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)七**

我们xx—x学院同学在学校的组织下到xx制药有限公司进行为期5个月的实习，实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，同学心里都清楚大家这次远行不轻易，每个人的工作热情都很高，也非常重视这次实习。

（1）了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则。

（2）熟悉药品生产工艺流程（从原料到成品），学习各车间物料流程，加强gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合。

（3）了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结。

（4）提高沟通及人际关系处理能力。

（5）体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础。

（6）找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

通过这次实践，我们发现，毕业的大学生与合格的企业员工相差甚远。且不谈技术上从理论到现实的差别，或者是与人的交往能力的差距，光是大学生需要进行的角色转变就已经相当大了。

从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学生变成员工，无论生活方式，还是生活环境。无论是思维方式，还是思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应企业。在实践过程中，我们通过和员工的交谈，再加上伏女士的点拨，以及各自的观察，总结出了下面几条。要想成功的从学生变为员工，至少要做到以下几点：

第一，由是什么转变为做什么

校园里的学生更喜欢探究了解事物的本质，非要弄出一番道理才知足。但企业里更注重的是以实践为前提，可行性与成本效益一旦作出合理评估，即可采取行动。换句话说，校园型思考喜欢冠以抽象的概念，而企业工作者更侧重做什么，从何时做，何处做，并如何达到最佳效果。一句话：学生喜欢抽象具体，但员工需要具体抽象。第二，由“别人提出问题”转变为“自己发现问题”

作为一个学生，等待老师出题目是再正常不过的了，被动的应付考试导致学生产生一种制约式的处世观。然而，来到职场之后，我们必须以主动积极地态度，不断地寻找自我突破，不断寻找问题，思考问题，解决问题，才能自我成长、脱颖而出。一句话：学生习惯被动应付，但员工需要主动探求。

第二、由一个人独立解决转变为大家共同解决

在学生时代，大家都被教育要独立完成作业、要独立参加考试。但是在企业里则不是这样，员工们碰到的问题都是错综复杂，涉及多方面的，单凭个人的主张见解，恐怕是找不到问题所在的，更拟定不出合理的对策。所以，需要集思广益，结合各个专业的特色，共同合作。一句话：学生善于独立奋战，但员工需要协同作战。

第三、由为自己转变为为大家

校园里的学生都深信，只要自己努力学习，就可以换来好成绩从而换来身边老师同学的尊重。所以学生的学习都是以自我为中心。但企业的工作是一个整体，是需要各个环节共同努力才能做好的。团队中每一个人都要扮演一定角色，必须互相协作支持，才能产生成效。也就是说，我们要追求的不是个人利益最大化，而是集体利益最大化。一句话：学生总是自私自利，但员工需要无私为工。

第四、由注重智商开发转变为注重情商开发

校园里智商高的学生，不论他的情商如何，似乎总是可以拥有好成绩从而进入好大学。但是在企业中，智商固然重要，但情商高的人才能够控制好自己的情绪、能够自我激励、能够正确对待自己，能够客观看待同事，能够适应各种环境，能够正确处理各种关系。所以这类人才能够更好的完成工作。一句话：学生习惯纯脑劳动，但员工需要全面发展。

所以，总的来说，学生从学校到工作岗位真的需要很大程度上的改变。而这次社会实践，才让我们熟悉到了这一点：大学生在思想上、心理上、学业上往往不够成熟，但由于多方面原因，大学生们经常以我为中心，自我感觉良好，常有“天生我材必有用”的豪气。可实际上，很大一部分大学生的素质与真正意义上的成才有着极大的差距。

药厂实习总结：在为期几个月的实习里，像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样上班，天天8：00（20：00）在xx—x集团集体宿舍门口等候公司专线车接送我们上下班，实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没发生过重大事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力，在实习过程中我：

（1）了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则。

（2）熟悉车间工艺流程，学习gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合。

（3）了解各部门日常工作，提高沟通及人际关系处理能力。

（4）体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础。

（5）找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

总之，我们在本次对xx省xx药业的社会实践活动过程中，检验了自身的能力，并在与企业中的员工甚至治理阶层的比较中，明显的发现了自身经验严重不足，观察问题、分析问题、解决问题的能力严重不够等等问题。我们也通过这次社会实践开阔了视野，接触了社会现实，在社会这个大舞台上感受和体验了许多书本上学不到的东西。

社会实践中大学生熟悉自我、完善自我与熟悉社会、服务社会之间的关系是密不可分的，也是相辅相成的。树木要成材，不是在温室，而是在肥沃的土壤上吸收天地日月精华，经受风霜雨雪考验。大学生要成才，不应只是在大学这座象牙塔里“风声，雨声，读书声，声声入耳”，而应在社会这个广阔天地里自我历练，作到“家事，国事，天下事，事事关心”，真正在熟悉自我、完善自我、熟悉社会、服务社会的社会实践中成长为社会英才。只有熟悉了自我，完善了自我，才能更好地熟悉社会，服务社会。只有在熟悉社会、服务社会的过程里才能更好地熟悉自我、完善自我。

**20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)八**

2月10日，我们生科院的20位同学提前结束了假期，到xx的联邦制药厂进行为期两周的实习，在那里，我们深深体会到一个企业，一个优秀企业所拥有的一切。

\*住在联邦

我们的实习时间比较长，所以我们就自己带了铺盖过去住在联邦制药厂的职工宿舍。记得上 个学期联邦制药厂的人事部罗经理和生物研究所肖所长来学校给我们作介绍的时候，说住宿条件是 “适合人类居住的”，当时我们还吓了一跳，到地方自己一看，还真的不错，每个房间有独立的卫 生间，有自己的阳台，那些床，我看着还古色古香的，挺漂亮的。本来一个人睡一张床是一件很开 心的事情，因为那床比较大，可惜我们人多，就只能五个人一间宿舍，而一个宿舍里面只有三张 床：所以我们只能两个人睡一张了。(当我们决定两个人睡一张床的时候，便也决定了，要督促和 自己睡的那一位——赶快减肥!)

宿舍的过道里就有电话，用起来很方便，只是用的200电话卡拨起号来比我们平时用的201电 话卡长一些，而且我每次都是习惯性的先拨201，等到接不通的时候才发现……电视房我们找到的 一楼有一个，五楼有一个，不知道还有没有漏的?反正大伙儿有爱看电视的都是去那里了，联邦自 己的职工大多自己在宿舍里面有电视的。据说还是有唱k的地方的，只可惜我寻寻觅觅，寻寻觅 觅，就是找不到。

厂区里面玩的东西倒是不多，只有两个双杠，还有一个不大的篮球场，当放工了的时候就看 见有人在打篮球。

除了厂区，就是传说中的坦洲镇，都说还颇繁华了，可是我就是没有发现，倒很有家乡的那 种小城的味道，只是在熟悉的家乡干什么都可以的，在这里，很不熟悉，每次出去都成群结队的， 害怕有个什么闪失，连在街上发条短信息，都被舍友告诫说小心有人抢手机，

总而言之街上是没有 太多东西值得我们去逛，好容易发现了一个公园，却还在检修，我们这些乖巧的人就打道回府了， 还有一些同学颇具探索精神的爬墙进去了，后来当我知道这件事的时候很后悔自己怎么就没进去 呢?进取精神不够呢。

\*吃在联邦

“民以食为天”，我们到了那里，除了住就最关心吃什么了。不过联邦的饭菜还真的是没有 让我们失望，实行的是自助餐，吃多少由自己决定，菜式品种也很丰富，一个星期下来，从面包到水饺，从鸡鸭鱼肉到青菜靓汤(呵呵，借用广东人的说法)，样样俱全。唯一不足的就是饭菜有点 偏辣，有些广东的同学吃不得辣，就不是很习惯。说起来还有一个小小的维二的不足，呵呵，就是 我这个不吃猪肉的，在那里受尽了苦头，在别的同学都大叫“我肥了”的时候，我常常捂着肚子叫 饿，但即便是这样子也没见我瘦下来，真的是没救了!

在联邦的饭堂吃饭是要自己洗盘子的，洗了一段时间下来回到学校，倒真觉得吃完饭是少了 一些什么，有点不习惯了。

吃东西很不错，但是喝东西就难了，我们没有饮水机一类的设备，就只能在到的当天买了几 大瓶纯净水，为的是用那些瓶子，每天就打厂里的纯水喝。因为那些瓶子是塑料的，我们就不能喝 热水了，只能喝凉的，甚至于刚到的那两天还用凉水泡板蓝根喝，直到吴老师辛辛苦苦给我们送来 电热水壶，我们才能喝到热水。哎，回到学校，就觉得有开水喝就很幸福呢。

\*行在联邦

说句实话，联邦所在的地方真的是太偏僻了——也许不算，但至少我觉得是。我们当初去的 时候是乘坐联邦的厂车，直接从学校到厂区，我还打算看看沿途的路呢，后来觉得很平常，又很累 了，就在车上睡着了。结果在实习中间的假期我想回一次学校，就很麻烦一件事。给我的感觉首先 是把我从学校抓起来，提到空中扔下去，我还没有看清楚我在哪里呢，就掉到地上了：在厂区，我 根本就搞不清楚学校在我的东南西北，更甚者连珠海在哪个方向我都不是很清楚，只记得厂区离珠 海市区最近的一个地方就是上冲检查站，只要能到上冲检查站就好了，可关键就是我到不了上冲 站。最后同学们就各显神通，向各个车间的师傅们打听，结果搞回来了五、六种建议，有的还说要 到拱北，那岂不是绕了一圈呢?最后我们还是采取了一种最简单的方法——坐联邦接送工人的厂 车，这样就可以到香洲车站了，至于回来吗，想不了那么多了，反正不行就taxi，在厂区是连 taxi都打不到的，那才叫郁闷!

**20\_年药厂实习日记药厂的实习日记实习日记(精)九**

时间过得很快，转眼间，九个月的实习结束了，原本迷茫与无知，现如今满载而归，我告别了我的药厂实习生活，也永远告别了我的学生时代，在这段时间里我收获了许多，收获了知识、技术、经验。我学到了很多课本上学不到得知识，令人难忘，令人回味。踏上工作岗位，才知道，时间是这样过的，生活是这样过的，思想是这样在改变的。

在入厂第一天，公司领导就安排所有的实习生在会议室进行培训，首先让我们了解药厂厂区布局、车间布局，熟悉相关原则，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人，然后就是各个部门管理人员给我们讲解保健品方面的知识、车间工艺、安全、消防知识和企业文化，让我们熟悉了药品生产工艺流程，学习了各车间物料流程，加强了gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合，在我们培训了这些知识后把我们分配到了各个部门开始实习。我被分配到生产部的固体制剂车间，一进车间就是清场，亲身实践6s，之后被分配到颗粒分装岗位跟着师傅学习颗粒包装机的知识，然后跟着压片的师傅学习了很多关于压片机和压片工艺的知识。发现，就那样小小的一个药片需要那么多的工艺流程才可以制作成功。在为期九个月的实习里，我们每个新学员像一个真正的员工一样每天签到，有自己的工作服，有自己的工作日志，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样，每天早上早早地起床，准时到车间换好工作服开始进入工作状态。下面我把实习以来的工作做如下简要的总结：

一、思想纪律方面

实习期间，我严格遵守公司的各项规章制度，按时上下班，不随便旷工，对工作认真负责，积极地向公司靠拢，平时遵纪守法，爱护公共财产，乐于助人，人际关系融洽，并积极参加公司开展的各种培训活动，在培训中积极发表自己的看法。

二、自身要求严格，树立良好形象

在工作中，我更是积极要求上进，跟着师傅从最基本的做起，从清扫地面、墙壁到清洗机器，努力工作，记得从小事做起，从身边做起，车间里的卫生查差了，不是自己当值也拿扫帚扫扫，哪个房间的灯开着没人就随手把灯关了，在车间里亲自实践“6s”，明白了“6s”的重要性;帮师傅剔除牛初乳钙片上的黑点，体会到了余世维老师说的职业化工作态度：力求完美，用心把事情做好。

三、端正生活态度，谨记工作职责

健康和文明的生活态度越来越受到人们的关注和重视，作为一名当代大学生，我们的生活态度应该是更积极的，意志是更坚定的，要正确面对现实，并对自己和社会要有高度的责任感。在实习期间，车间温度经常是达到三十多摄氏度，加料加到胳膊酸痛;在制粒间浓重的酒精味呛的都喘不过气···这些苦我们都抱怨过，但我们没有退缩，看着药片一片片从机器中出来，我们满足地笑了，因此我们不再怕脏怕累，认真谨慎地做好每一项工作，从不松懈。

四、处理好人际关系，关心爱护身边的每一个人

良好的人际关系是我们前进和发展的重要条件，因此作为一名当代大学生的我在处理好自己的人际关系，还协助、引导身边的人奋发有为、积极进龋

五、把个人价值置于社会价值中

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在\_\_\_\_\_\_合成制药有限公司为期的实习生活让我学到了很多东西，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步。

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找